

直缝焊管 凌瀚管道 厚壁卷管

产品名称	直缝焊管 凌瀚管道 厚壁卷管
公司名称	河北凌瀚管道装备有限公司
价格	5980.00/吨
规格参数	品牌:凌瀚 连接方式:焊接 产地:沧州
公司地址	河北省沧州市孟村回族自治县高寨镇泊北205国道西300米路北
联系电话	17692783131

产品详情

厚壁无缝钢管的连轧技术

(1)厚壁无缝钢管液压缸位置控制。比较液压缸的位置反馈值和位置给定值(从轧辊辊缝设定位中计算得出).改变伺服阀的输出。

(2)厚壁无缝钢管轧制力计算。由安装在液压缸上的压力传感器计算轧制力。

(3)厚壁无缝钢管自动流量增益控制。用来自压力传感器的轧制力来计算补偿伺服阀的开闭。

(4)厚壁无缝钢管同步位置控制。所有液压缸的位置的改变将根据轧制，卜亡线进行同步控制.由此避免轧辊轴承座和轴承的损坏。

(5)厚壁无缝钢管轧辊辊缝自动控制。液压缸的位置在轧制过程中将自动地校正.可以实现负荷补偿.毛管头尾部的轧尖以及沿毛管长度方向的温度补偿，大口径厚壁卷管，提高荒管的壁厚精度。

(6)厚壁无缝钢管液压位置传感器自动校零。若电源断掉，则液压缸增R型位置传感器校零程序将被执行.控制系统自动完成。

(7)厚壁无缝钢管报警程序。可避免报坏设备，若检测到控制设备有故障.则系统将在当前实际位置锁定轧辊辊缝.以便完成当前厚壁钢管的轧制。为了保护系统.当超过设定的过载流时或操作人员要求轧竹机停机时，控制器会立即打开轧辊辊缝至安全位置。并可根据轧制负荷的大小及对轧骨机的危害程度调整轧辊辊缝的开启优。

镀锌钢管：为提高钢管的耐腐蚀性能，对一般钢管（黑管）进行镀锌。镀锌钢管分热镀锌和电镀锌两种，热镀锌镀锌层厚，电镀锌成本低。

公制焊管：规格用作无缝管形式，用外径*壁厚毫米表示的焊接钢管，用普通碳素钢、优质碳素钢或普能低合金钢的热带、冷带焊接，或用热带焊接后再经冷拔方法制成。公制焊管分普能和薄壁、普通用作结构件，如传动轴，或输送流体，薄壁用来生产家具、灯具等，要保证钢管强度和弯曲试验。

变压器管：用于制造变压器散热管和其它热交换器，采用普通碳素钢制造，要求进行压扁、扩口、弯曲、液压试验。钢管以定尺或倍尺交货，对钢管弯曲度有一定要求。

螺旋焊管：是将低碳碳素结构钢或低合金结构钢钢带按一定的螺旋线的角度（叫成型角）卷成管坯，然后将管缝焊接起来制成，它可以用较窄的带钢生产大直径的钢管。螺旋焊管主要用于石油、天然气的输送管线，其规格用外径*壁厚表示。螺旋焊管有单面焊的和双面焊的，焊管应保证水压试验、焊缝的抗拉强度和冷弯性能要符合规定。

直缝焊管，用热轧或冷轧钢板或钢带卷焊制成的钢管在焊接设备上进行直缝焊接得到的管子都叫直缝焊管。（由于钢管的焊接处成一条直线故而得名）。

其中按照用途不同，又不同的后道生产工序，（大致可分为脚手架管，流体管，电线套管，支架管，护栏管等几种）。直缝焊管标准 GB/T3091-2008而低压流体焊管是直缝焊管的一种，一般用水，煤气的输送，在焊接完毕后比普通焊管多加以一道水压测试，当前低压流体管比普通直缝焊管价格高出一一点。

防腐蚀分:焊接钢管是指用钢带或钢板弯曲变形为圆形、方形等形状后再焊接成的、表面有接缝的钢管。按焊接方法不同可分为电弧焊管、高频或低频电阻焊管、气焊管、炉焊管、邦迪管等。按焊缝形状可分为直缝焊管和螺旋焊管。电焊钢管用于石油钻采和机械、制造业等。炉焊管可用作水煤气管等，大口径直缝焊管用于高压油气输送等;螺旋焊管用于油气输送、管桩、桥墩等。焊接钢管比无缝钢管成本低、生产效率高。

用途：

直缝钢管在国内主要应用于自来水工程、石化工业、化学工业、电力工业、农业灌溉、城市建设。

作液体输送用:给水、排水。

作气体输送用:煤气、蒸气、液化石油气。