

肇庆油温机 卡立亚自动化 生产油温机工厂

产品名称	肇庆油温机 卡立亚自动化 生产油温机工厂
公司名称	东莞卡立亚自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市黄江镇黄江大道399号厂房
联系电话	13925794768

产品详情

模温机一开始是用于注塑成型的控温，随着工业的迅速发展，现在基本上大部分的工业温度控制都可以见到模温机的身影。橡胶模温机也是其中的一种，经历过数次的更新换代，新一代的橡胶模温机，在使用方面更加人性化，更契合降低能耗、环保，在工厂的自动化生产中占据着一席之地。今天我们来了解一下橡胶模温机的有哪些特点：

1、橡胶模温机可选购防爆装置及强制冷却功能，（避免模具过热，加快模具的使用寿命）以方便客户安全使用采用微电脑式控制，操作简单方便快捷。

2、橡胶模温机同其他模温机一样可配置RS485的通讯功能，帮助客户工厂实现自动化管理，亦可配备即时冷却关机功能，冷却功能可选择直接冷却或间接冷却，生产油温机工厂，同时，在机器缺相、缺水、超温、过载时也会自动报警，提醒操作员检查机器。

3、橡胶模温机的各种加热功率、水泵马力及多点温度控制机组均可订做，以便与模具更契合。温度控制范围在：25 -98 ，正负不超过1 使模具成品更令客户更满意。

4、橡胶模温机的电器采用Weidmuller，WEST，LS，SIMENS，ABB，等，的同时，更有保障。

5、橡胶模温机的管路全部是不锈钢一体管路，可减少管阻及锈垢，节能的同时更美观，省心省时省力。

6、橡胶模温机的回水温度显示及高强度的冷却能力、开机自动排气功能、加热功率切换功能均为必备功能。

橡胶模温机在用户使用时因为配备完善的安全保护措施，所以在使用过程中根本不需要的人员定时保养、维修，大大的缩短了客户的预算。

描述：压延机模温机，橡胶压延模温机，流延膜压延模温机压延机模温机，根据用户要求，设计制造各种不同规格型号的压延机模温机，橡胶压延模温机，流延膜压延模温机，PVC压延模温机，PVC压延膜模温机等产品。压延机模温机，橡胶压延模温机，流延膜压延模温机控温精度高，导热速度快，节能。均匀性能稳定，省电耐用适合不同温控场所使用。开机自动排气功能，电脑触摸式控制，自动演算，多点温度控制机组可订做，设定值和实际值分别显示，操作简单易懂，无需人员操作。压延机模温机，橡胶压延模温机，流延膜压延模温机厂家直接供货价格明显优势，期待与您合作。

内容：压延机模温机，橡胶压延模温机，流延膜压延模温机压延机模温机，肇庆油温机，根据用户要求，设计制造各种不同规格型号的压延机模温机，橡胶压延模温机，流延膜压延模温机，PVC压延模温机，PVC压延膜模温机等产品。压延机模温机，橡胶压延模温机，流延膜压延模温机控温精度高，导热速度快，节能。均匀性能稳定，省电耐用适合不同温控场所使用。开机自动排气功能，电脑触摸式控制，自动演算，多点温度控制机组可订做，设定值和实际值分别显示，操作简单易懂，无需人员操作。压延机模温机，自动油温机厂家，橡胶压延模温机，流延膜压延模温机厂家直接供货价格明显优势，期待与您合作。

造成模温机不加热的原因，主要是模温机故障和模温机选型不恰当，造成模温机不加热或者模具加热缓慢，一般从以下几点排除：

一、模温机故障造成模温机不加热

1、模温机加热管烧坏：由于模温机采用电加热发热管，如果加热管的质量存在问题，或者模温机厂家设计不合理，造成发热管烧坏，模温机无法加热。对于模温机加热管烧坏，60KW油温机工厂，我们可以使用万用表检测电阻值和电流值，如果数据异常，有可能就是模温机发热管烧坏，需要进行更换。

2、模温机控制系统异常：模温机是由集成式或者PLC控制系统自动控温，“大脑损坏”也会造成模温机不加热，一般出现这种情况，及时联系模温机厂家进行更换，以免对模温机造成二次损坏。

3、电气元件接线松动：模温机控制电路由很多电器元件组成，可能由于模温机使用环境恶劣，日常保养不及时，导致灰尘油污进入到电器元件的缝隙，会出现电气元件接触不良等问题。一般这种情况造成模温机不加热的情况比较多，检查方法也是使用万用表测量电阻或者电流，同时对接线端子紧固，更换损坏的电器元件。

二、模温机选择不恰当

模温机不加热造成模具加热缓慢的另一个原因就是选择的型号不符合要求，每台模温机的大功率为定值，单位时间内产生热量有限。只有模温机的发热量能抵消模具散热，才有可能将模具加热到一定温度。如果用来加热质量很大，或者散热量很大的模具，这有可能造成升温缓慢。这种情况一般是由于选择模温机时，没有详细考虑。

肇庆油温机-卡立亚自动化-生产油温机工厂由东莞卡立亚自动化科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞卡立亚自动化科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为注塑辅助设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!