

Q345E换热器管板法兰生产厂家

产品名称	Q345E换热器管板法兰生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 管板法兰是石化工业中使用广泛的设备，是石化工业的主要生产工具之一。由于工艺要求和设备内件安装、检修的需要，压力容器常需要设置容器法兰(如常见的管壳式热交换器、反应釜、塔器、过滤器等)。压力容器法兰按法兰环的连接情况划分为：整体法兰、活套法兰和任意式法兰。我国常用的JB/T4701-标准压力容器法兰共有3种类型：甲型平焊法兰、乙型平焊法兰和长颈对焊法兰，其中甲型、乙型平焊法兰都属于任意式法兰。法兰及其垫片、紧固件统称为法兰接头，法兰接头是工程设计中使用极为普遍、涉及面非常广泛的一种零部件，也是工程设计及使用过程中容易出现问题的关键部位。法兰接头设计是压力容器设计中的重要内容之一。在选用标准甲型法兰和计算非标甲型法兰时，设计人员选用材料不合理的现象比较严重，采用乙型平焊法兰甚至长颈对焊法兰代替甲型平焊法兰的情况也较多，造成不必要的浪费。因此，有必要针对常用甲型平焊法兰的选用和计算进行探讨。

风力核电专用对焊法兰,产品的法兰呈圆环状;产品的法兰背面中间为凸台状,法兰正面中间为截头圆锥状;产品的截头圆锥头部呈短圆柱状,短圆柱头部设置成倒角状;产品的法兰周边法兰盘上轴向设置有若干螺栓孔。本产品由于压紧面采用凸台和截头圆锥结构,在受冷变形时只有法兰盘受一定的变形,而压紧面不受影响,密封不易老化变形,使用时间更加长久,因此可特别满足风力核电专用法兰对强度、焊接性和耐候性的需要。风力核电专用承接焊法兰,其特征就在于:产品的法兰呈圆环状,产品的法兰背面中间为平直凸台状,正面中间为带过渡圆弧凸台状,法兰中心孔为沉孔;产品的法兰周边法兰盘上轴向设置有若干螺栓孔。

本产品由于压紧面采用凸台结构,在受冷变形时只有法兰盘受一定的变形,而压紧面不受影响,密封不易老化变形,使用时间更加长久,因此可特别满足风力核电专用法兰对强度、焊接性和耐候性的需要。SO表示什么法兰SO是法兰形式的一种代号，表示带颈平焊法兰，PL表示板式平焊法兰，WN表示带颈对焊法兰,SW表示承插法兰，我厂法兰产品有不锈钢法

兰、平焊法兰、对焊法兰、螺纹法兰、整体法兰、松套法兰、法兰盖等。有时候客户吧对焊法兰和带颈平焊法兰区分不和大家打个介绍一下他们的区别。1、焊缝形式不同：平焊的焊缝不能射线探伤，而对焊的焊缝可以。带颈平焊法兰管子与法兰的焊接焊缝形式为角焊缝，而带颈对焊法兰与管子的焊接焊缝形式为环焊缝；平焊是两个角接环焊缝，对焊是一个对接环焊缝。带颈平焊法兰和不带颈的平焊法兰的区别在于带颈平焊法兰是比不带颈平焊法兰的在管线焊接部位要多出来一处，不带颈平焊法兰也就是平板法兰，没有法兰的凸台同样是平角焊缝。带颈对焊法兰与接管连接的焊缝属B类缝，带颈平焊法兰与接管连接的焊缝属C类缝，焊后无损检测不一样。2、材质不同：带颈平焊法兰材质为厚度符合要求的普通钢板机加工而成，而带颈对焊法兰材质多为锻钢件机加工而成。3、公称压力不同：带颈平焊法兰公称压力为：0.6---4.0MPa的，而带颈对焊法兰公称压力为：1--25MPa等级的，显然，带颈平焊法兰的适应的压力等级较低些。4、连接方式不同：带颈平焊法兰与带颈对焊法兰在结构上的区别在于接管与法兰连接方式的不同，带颈平焊法兰一般都是接管与法兰角接,而带颈对焊法兰是法兰与接管对接。平焊法兰一般的只能与管道连接，而不能直接与对焊管件连接；对焊法兰一般可以与所有对焊管件（包括弯头、三通、异径管等等）直接连接，当然也包括管道。

钢制管板被大家广泛应用於机械设备、压力容器、列管式换热器、汽轮机、锅炉、大型中央空调等行业。譬如列管式换热器、压力容器、锅炉、冷凝器、中央空调、蒸发器、海水淡化中起到支撑管板固定各个列管的作用，金属的材质使管板不仅具有很好的刚性，还具有很强的热传导性能。