

不锈钢表面电解抛光 电解抛光 立焱|符合环保要求

产品名称	不锈钢表面电解抛光 电解抛光 立焱 符合环保要求
公司名称	庐江立焱金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市庐江县万山镇五金产业园
联系电话	15156584680 15156584680

产品详情

由于电抛光理论尚不成熟，选择电解液的方法在很大程度上依靠经验。用得较多的是电阻较低的电解液，电解抛光加工厂，如磷酸、硫酸或两者混合比不同的混合电解液。本抛光液在其初使用时会产生泡沫，这属正常现象.因此抛光液与槽面应预留不小于15cm的液面距离，防止泡沫溢出；进出槽要切断电源，禁止带电作业，防止因挂具打火而引起槽面上的泡沫迅速而产生声。不锈钢电解抛光主要针对不锈钢工件的表面光亮处理。不锈钢电解抛光是以被抛工件为阳极，不溶性金属为阴极，两极同时浸入到电解槽中，通以直流电而产生有选择性的阳极溶解，工件表面逐渐整平，从而达到工件增大表面光亮度的效果。

不锈钢电解抛光主要针对不锈钢工件的表面光亮处理。不锈钢电解抛光是以被抛工件为阳极，不溶性金属为阴极，两极同时浸入到电解槽中，不锈钢表面电解抛光，通以直流电而产生有选择性的阳极溶解，电解抛光，工件表面逐渐整平，从而达到工件增大表面光亮度的效果。这是非常严重的问题，所以钝化只用于处理不锈钢和不锈钢。不锈钢钝化主要的目的就是防止不锈钢表面氧化和被腐蚀。在真空中的热处理或一个良好的受控气氛，例如光亮退火，消除了需要进行酸洗，通常会使得不锈钢得到一个更好的光洁面。千分尺、游标尺、柱状量规等计量工具经电抛光处理后，可满足计量工具所需要的极高光洁度和准确度的要求。在器械工业中，电抛光是锈钢缝合针、手术器的磨刃的理想加工方法。

通常情况下选用不锈钢清洗剂，只需要常温浸泡1-8分钟便可除去任意油污，操作简单，

劳动强度低，可以反复循环使用，有效降低生产成本。与其他金属的清洗操作中，清洁率可以增加通过使用涂刷，喷射或搅拌等操作过程中。生产实践证明，零件原始光洁度低时，电抛光后一般能提高光洁度1~2级;原始光洁度高时，可提高光洁度2~3级。但电抛光技术尚存在一些不足。电解抛光主要工艺为：除油--水洗--除锈--水洗--电解抛光--水洗--中和--水洗--钝化--包装。不锈钢电解抛光、电解抛光流水线、抛光添加剂、除油剂、酸洗添加剂、铜抛光、防锈液、电解抛光设备。

不锈钢表面电解抛光-电解抛光-

立焱|符合环保要求由庐江立焱金属制品有限公司提供。庐江立焱金属制品有限公司是安徽合肥,机械加工的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在立焱领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创立焱更加美好的未来。