

80度TPE黑色包胶ABS,PC软胶颗粒材料 TPE橡塑包胶材料

产品名称	80度TPE黑色包胶ABS,PC软胶颗粒材料 TPE橡塑包胶材料
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:德创化工 型号:TPE包胶料
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

产品详情

如何选择合适的热塑性弹性体TPE/TPR软胶材料？这要根据产品要求（性能，环保），用户现有生产状况，成本考虑等来考虑。

现有设备直接注塑或挤出的，考虑需要物料回收使用的，考虑除硅胶外的其他软胶料；

1.包胶类的软胶，通常选TPE、TPR，特殊要求可选PVC、TPV或硅胶；

2.密封条类制品，可选的软胶材料有TPE、PVC、TPV等，根据客户详细要求来定；

3.玩具用的软胶，通常选TPE、TPR(考虑环保)，其次是环保的PVC(不含塑化剂)；

4.耐高温要求100 以上软胶材料，建议选择TPV；5.食品级要求的软胶材料，选择硅胶或TPE,TPR,TPU；6

.只考虑软触感，对材料强度（如拉伸性、耐磨性、抗撕裂性）没有较高要求的，可以考虑用EVA、POE、或PVC；7.弹性，耐磨性要求好的软胶制品，建议选用TPE、TPR、TPU、TPV类，具体需根据产品要求来细分选择合适种类；

8.耐低温，环保不含塑化剂，不含SVHC高关注物质的软胶制品，建议不考虑使用PVC软胶；

9.硬度较高（超过80A),并要求高弹性和高耐磨性的软胶制品，建议使用TPU类软胶；

10.硬度低，弹性好的软胶，可选硅胶，也可选定制化的TPE软胶；

11.对耐溶剂性（如矿物油，农药，润滑油等）要求较高的软胶制品，建议选择耐油性较好的TPV；12.硬

度很软（低于30A)的软胶制品，需要考虑PVC或TPE、TPR或硅胶,再根据其他要求来确认合适的材料；

13.需要考虑舒适防滑触感的软胶制品，首先考虑TPE或TPR。