

0度发泄玩具TPE/TPR原材料 广东省德创TPE生产厂家

产品名称	0度发泄玩具TPE/TPR原材料 广东省德创TPE生产厂家
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:德创化工 型号:TPE发泄玩具材料
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

产品详情

一．热塑性弹性体TPE材料的分类：热塑性弹性体（Thermoplastic Elastomer），简称TPE。又称为热塑性橡胶（Thermoplastic Rubber），简称TPR，或属人造像胶。也有人叫橡塑材料，塑料材料，软胶材料，一般为颗粒状原料。TPE\TPR弹性橡胶颜色有本色，实色，全透明，半透明等。成品表面有亮面，微亮面，哑面，其中包括一系列不同种类的弹性塑料，市场上应用较为普及的有SBS、SEBS、TPU、TPV、TPEE等等。

二．TPE材料一般特性及物性参数如下：

外观：透明或本色颗粒；比重0.85~1.20；硬度范围0~100度（邵氏硬度A）；材料缩水率1.5~2%。TPE热塑性弹性体为顶环保材料，符合ROHS,REACH,EN71-3,PAHS,NP多项环保指令。

本公司长期供应TPE(热塑性弹性塑胶)

(1)本色(30度-120度)

(2)透明(30度-120度)

(3)黑色(30度-120度)

(4)各种颜色再生料

三．TPR材料加工成型需要注意的细节调整

将TPR材料加工成型有很多种方法，有注塑、吹塑、挤出等。当我们在加工成型的过程需要注意很多的细节，一旦其中有细节没有处理好，那么就会使产品发生很大的变化，不同的细节产生的影响也各不相同，久烁小编就来和大家分享一下，需要注意的细节调整。

TPR材料

A：塑料的熔融，大体是因螺杆的旋转所产生的热量，因此螺杆转速太快，则有下列影响：

- 1.螺杆或加热筒磨损加快。
- 2.玻纤（加纤塑料）减短。塑源，塑源TPE胶料，TPR原料厂家真心为客户服务
- 3.塑料的热分解。

B：转速的设定：

可以其圆周速（circumferential screw speed）的大小来衡量： $\text{圆周速} = n(\text{转速}) * d(\text{直径}) * \pi$ （圆周率）
通常，低粘度热安定性良好的塑料，其螺杆旋转的圆周速约可设定到1m/s上下，但热安定性差的塑料，则应低到0.1左右。

C：当螺杆旋转进料时，推进到螺杆前端的熔胶所蓄积的压力称为背压，在射出成型时，可以由调整射出油压缸的退油压力来调节，背压可以有以下的效果：

- 1.熔胶更均匀的熔解。
- 2.使气体由落料口退出。
- 3.进料的的计量准确。
- 4.色剂及填充物更加均匀的分散。

D：手动运转参数调整：

闭锁模具（确认高压的上升），射出座前进。以手动射出直到螺杆完全停止，并注意停止位置。螺杆旋退进料。待冷却后开模取出成型品。