

# 上海高透明TPE牙胶牙套材料 德创高透明TPE橡塑原料

产品名称	上海高透明TPE牙胶牙套材料 德创高透明TPE橡塑原料
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:德创化工 型号:高透明TPE材料
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

## 产品详情

TPE.TPR产品注塑表面技术解决方法：

### 一、流动痕迹

在成型品表面出现光泽不同的条纹现象。一般来讲，在树脂的注射成型中有：

- （1）间隔窄的记录条纹状；
- （2）在成型品表面上下出现同位相的比较宽的间隔条纹状；
- （3）在成型品表面上下出现异位相的比较窄的间隔条纹状三种类型。

解决方法:可以通过这些方法来解决，如添加纯单体树脂、提高注射速度、模具温度、加大注胶口、提高树脂温度和注射速率、提高成型温度、模具温度或降低注射速度等。通过提高注射速度和模具温度都是有效的。

### 二、脱模性差

脱模性差指成型品从模具中难以取出或在取出过程中完全变形。具有粘着性的材料极易引起这一问题，但采用在材料中添加脱模剂或成型前在模具上涂敷脱模剂的方法可以得到改善。成型品冷却不足（固化不足）也容易出现这样的问题，因此对成型品进行充分地冷却是非常必要的。另外，模具设计不合理也会成为难以脱模的原因，特别是在注胶口、进胶道等易于粘模的部位，加大注胶口的拔出角度、加宽进胶道都是非常有效的。

### 三、老化

现象：制品机械性能明显降低，外观质量变差

原因：与无机材料和金属材料相比，高分子材料的耐热、耐紫外线性较差引起制品老化。多数制品因老化而使其机械特性明显降低，外观质量变差。

解决方法：通过配合耐热、耐候性等稳定剂，通过添加紫外线吸收剂、光稳定剂的方法，在一定程度上可以抑制老化现象的产生。

#### 四、色泽不均一

在采用热塑性弹性体颗粒和干混料为颜料的母体混合物进行着色时，很容易出现成型品色泽不均一的现象。作为对策，提高螺杆反压，强化填料时混炼都是有效的。

#### 五、常见TPE材料误区

很多时候关于TPE材料的特性，在客户心中已经形成了一套固定思维，但事实上并非如此。我们塑源就总结了以下几种有关TPE材料常见的问题分享：

##### TPE材料价格

#### 六、TPE/TPR热塑性弹性体的特性：

良好的触感，可调整的物性，具备环保要求。

无毒，无臭，无伤害。

优良的耐热性，耐低温（-60）；耐一般化学品（水，酸，碱，醇类溶剂）及电器绝缘性。

无需硫化既具有硫化橡胶的特性。

适合注塑成型或挤出机加工成型。

边料，溢料可完全回收，降低成本。 惠州TPE软胶料，TPE塑胶料，TPE橡胶料-免费提供样品

加工时间短，生产效率高。

优异耐候性，对臭氧，紫外线，电弧具有良好的耐受性。

密度低，单位重量利用率更高。

着色性能优异：颜料分散均匀，不留痕，不退色。

优良的电性能

用于二次注塑，与PP,PE,PC,PA,ABS,HIPS牢固粘接。

增韧改性：在PP,PE，PS,PC，PA,ABS等材料中加入一定比例的TPE可增加产品的韧性，改善产品抗冲击性能，减少产品的易碎，易裂的状况。