

# DIN34110钢厂专用密封环DIN34119钢厂专用R涨圈

产品名称	DIN34110钢厂专用密封环DIN34119钢厂专用R涨圈
公司名称	聊城市联诚机械配件有限公司
价格	10.00/件
规格参数	品牌:聊城联诚 规格: 16mm-2000mm 是否现货:定做
公司地址	聊城市开发区机场路223号
联系电话	86-06358880718/8886523 13869586529

## 产品详情

钢厂专用密封环，是使用在钢厂连铸设备中的密封环也称之为密封涨圈。其标准为DIN34110/DIN34118/DIN34119等。目前部分钢厂根据自己设备的实际使用情况，对R涨圈的规格尺寸都有细微调整。所以一般根据实际尺寸定做生产。

聊城市联诚机械配件有限公司前身为聊城市开发区五环密封件厂，拥有该类型密封环、R涨圈近三十年的生产经验。技术雄厚，质量有保障，价格合理，交货期短，生产范围广。生产直径 16mm-2000mm范围内，生产材质有：合金铸铁、球墨铸铁、碳钢、合金钢、轴承钢、锰钢、铜、铝、不锈钢等。并且对外提供车床、磨床、数控龙门、钻床、刨床、热处理、退火、正火、酸洗、磷化、镀铬、镀锡等各种机械类加工。

钢厂专用DIN34110R涨圈其毛坯采用铸造生产，材质为GG25和G6两种材质，目前国内生产此类密封环、R涨圈的厂家，聊城市联诚机械配件有限公司是非常有经验的。这两种材质在铸造过程中会加入铬、铜、镍、稀土合金等其他元素。毛坯中加入的其他元素如：铬、铜、镍等合金元素，是为了提高R涨圈特殊的力学性能，或者改善其他铸造性能，形成低合金铸铁或者高合金铸铁。尤其加入稀土合金元素后能有效使铁液脱S初期净化，改善毛坯的石漠化组织形态，因而形成GG25和G6这两种DIN34110密封环和R涨圈专用的两种材质，显著增加了毛坯的力学性能和铸造性能。需要说明的是，钢厂专用DIN34110涨圈和密封环所要求使用的材质与普通的铸铁是有很大的区别的，普通铸铁不能代替GG25和G6两种材质。

R涨圈毛坯在精加工过程中，其刀具的使用主要有两种：高速钢刀具和硬质合金刀具。二者的区别为：

高速钢刀具与硬质合金刀具都是高速切削刀具，但在使用中也有比较大别，相对而言：（1）高速钢硬而韧，在600 以下保持高的硬度。

（2）硬质合金 硬而脆，耐压、耐磨，在1000 以下保持高的硬度。

在实际使用中，要注意：1)高速钢刀具因韧性好，可以在很低的速度下进行切削加工，而硬质合金刀具

必须在高速下切削，切削速度不能低，否则切削刃就会崩裂。2)切削加工时，高速钢刀具的切削液加注，可以连续，也可以断续；而硬质合金刀具的冷却，必须是连续的，从头到尾的加注，不得半途加注，否则刀具会因骤冷骤热而产生龟裂。

3)因为硬质合金刀具耐压、耐磨，在实际切削加工中，适于切削硬而脆的铸铁工件。

4)在磨刀时，高速钢刀具可以连续地在砂轮机上磨削；而硬质合金刀砂轮机上不能连续地磨削，否则会产生崩刃现象。对于硬质合金刀具来说，它有很多的优点，但有一个致命的弱点，就是想差，这一点不如高速钢刀具，如果它的韧性好，价格也可以降下来的话，就可以代替高速钢刀具，形成只有一种刀具材料的现象，这将是机械工业的一个巨大进步。

DIN34110钢厂专用R涨圈在外观处理过程中，通常处理为青色、黑色、褐色、棕色、白色等。聊城市联诚机械配件有限公司采用自主技术在密封环表面形成一种薄膜表面。薄膜通常是按照一定的需要，利用特殊的制备技术，在毛坯表面形成厚度为亚微米至微米级的膜层。膜层的表面和界面所占的比例很大，表面弛豫、重构、吸附等会对薄膜结构和性能产生较大影响。采用溅射法制备的物理气相。