

# 伺服压力机|组件压装机

产品名称	伺服压力机 组件压装机
公司名称	上海霖智自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:霖智科技 型号:YJ-10000-40 产地:上海
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24（双）号3层 （注册地址）
联系电话	13816450033

## 产品详情

伺服压力机|组件压装机简称伺服压机，其工作原理是由伺服电机驱动高精度滚珠丝杆进行精密压力装配作业。能够在压力装配作业中实现压装力与压入深度的全过程闭环控制。

伺服压力机|组件压装机具有如下产品特色:

- 1.采用派克进口电动缸/伺服驱动产品实现高性能和高可靠性。
- 2.每秒8000次高动态响应能力，实现0.1%的力控制精度。
- 3.支持多种通讯协议总线。
- 4.根据客户需求提供定制化产品以及需求。

### 程序区

- 1.可定义999段程序。
- 2.通过Profinet来选择对应程序。
- 3.运行显示当前步骤。
- 4.功能自由选择：压力控制，位移控制，等待信号，输出信号，快速返回。
- 5.压力模式下位置保护；位移模式下压力保护。
- 6.记录压力模式下对应位置。

7.程序跟判断框一一对应，在下载和导入时候都将对应。

8.可实现一套伺服压装软件，驱动多台伺服压机功能。

### 曲线判断

1.多种判断框，可任意选择调用。

2.包络线功能，进行智能判断。

3.拐点判断功能。

4.OK/NG判断结果自动导入到PLC。

5.压力/位置范围根据具体需求调整。

6.工艺曲线自动保存，并根据OK/NG保存到不同的文件夹。文件名可为时间或者条形码。

### 伺服压力机|组件压装机操作

1.通过软件/通过IO点/通过Profinet进行控制均可进行。

2.提供单步测试功能。

3.可配置暂停功能。

4.停止后可以选择回零从头开始。

5.可同时控制多台伺服压机。

### 参数设置

1.压机参数设置。

2.位置补偿功能。

3.PLC IP地址设置。

4.压机曲线保存目录以及保存方式。

5.压力实际值校准。

### 历史曲线

1.导入历史曲线以及判断框

- 2.可同时导入多条曲线。
- 3.鼠标捕捉曲线点
- 4.进行时域分析和数据抓取。
- 5.自定义判断框进行分析