

# 不锈钢表面电解抛光 电解抛光 立焱|符合环保要求

产品名称	不锈钢表面电解抛光 电解抛光 立焱 符合环保要求
公司名称	庐江立焱金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市庐江县万山镇五金产业园
联系电话	15156584680 15156584680

## 产品详情

不锈钢表面处理任何一道工艺的前处理都必须先去除油脂，然后才可以进行不锈钢部件的表面热处理前或终的钝化处理。不锈钢件还必须在进行脱脂处理前进一步组件通过焊接，以防止拾取器在高温下的碳。这是非常严重的问题，所以钝化只用于处理不锈钢和不锈钢铁。不锈钢钝化主要的目的就是防止不锈钢表面氧化和被腐蚀。在真空中的热处理或一个良好的受控气氛，例如光亮退火，消除了需要进行酸洗，通常会使得不锈钢得到一个更好的光洁面。随着抛光的进行，电解抛光表面处理，抛光液不断消耗外水份因蒸发和电解而损失。此外高粘度的抛光液不断被工件夹带损失，抛光液面不断下降，需经常往抛光槽补加新鲜抛光液到开槽状态;对抛光一些大型复杂大型工件，可制作象形阴极，以保持阳极电流分布均匀，特别适合内腔工件。

金属的电抛光是一种特殊的阳极加工过程，它不同于普通的阳极加工过程，它能使阳极表面平整，电解抛光，达到高度平滑和光亮。而一般的阳极加工过程往往使金属表面变得更粗糙，不会出现光泽。对一些设备，用电抛光可制得拉拔方法难以得到的直径为几微米的表面光洁度高的钽、铌、铀丝，且经长时间放置其金属光泽也不会变暗。电抛光在金相磨片的制备方面也得到广泛应用。随着抛光的进行，抛光液不断消耗外水份因蒸发和电解而损失。此外高粘度的抛光液不断被工件夹带损失，抛光液面不断下降，不锈钢表面电解抛光，需经常往抛光槽补加新鲜抛光液到开槽状态;对抛光一些大型复杂大型工件，可制作象形阴极，以保持阳极电流分布均匀，特别适合内腔工件。

电解抛光主要用于表面粗糙度小的金属制品和零件，如反射镜、不锈钢餐具、装饰品、注射针、弹簧、叶片和不锈钢管以及不锈钢门花配件等，还可用于某些模具(如胶木模和玻璃模等)和金相磨片的抛光。在电解抛光过程中，作为阳极的不锈钢工件上的铁铬和镍等金属离子会不断溶入抛光溶液内或吸附在阴极板表面，因此应定期对沉积在底部的淤泥和阴极板上的杂质，否则会影响导电性。一般认为，在电化学抛光时，金属制品表面同时处于两种状态之下：微观凸起处的金属表面处于活化状态，该处的溶解速度大;微观凹处表面处于钝化状态，该处的金属溶解速度小，这样，经电化学抛光处理一段时间后，制品表面的微凸起处便被整平，出现光亮的外观。

不锈钢表面电解抛光-电解抛光-立焱|符合环保要求由庐江立焱金属制品有限公司提供。庐江立焱金属制品有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！