

小型油墨污水处理设备

产品名称	小型油墨污水处理设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	15000.00/套
规格参数	
公司地址	潍城区
联系电话	15264682121

产品详情

小型油墨污水处理设备价格

一、油墨污水处理工艺

电氧化法工艺原理

电氧化法用于去除废水中有机污染物的研究不断增多，原因在于电催化法处理难降解的有机物具有很好的效果，在反应过程中，形成具有强氧化性的($\cdot\text{OH}$)基团，作为中间产物实现污染物的深度氧化分解。

电氧化技术作为一种环境友好技术，因其具有处理废水中污染物能力强、设备体积小、无二次污染等优点，在水处理中的应用一直受到重视并有广泛的应用前景。 [4]

电氧化法处理水性油墨废水优势为：

电氧化法能量消耗低，反应条件温和。反应条件在较低的温度下即可，同时可以通过控制反应条件减少副反应引起的能力损失——反应条件低，所需电费少；

电氧化法污染小，处理污染物主要通过电子转移反应，不需添加其他试剂，避免因添加试剂产生污染。同时反应的选择性高，电解产生的自由基可直接与有机污染物反应，并降解为简单低分子有机物和无机物，二次污染少——处理过程中几乎不加入试剂，不引入二次污染，清洁；

电氧化法电流**，污染物去除率高。 [2]

铁屑微电解工艺

原水调节pH后，得到沉降预处理。出水再经微电解和石灰乳中和沉淀。通过对微电解主要工艺参数：pH、焦炭量、铁屑量、反应时间的静态和动态试验，得到微电解的较佳工艺条件。原水经沉降预处理

和铁屑微电解两段处理，CODCr和色度去除率高。 [2]

混凝气浮—接触氧化组合工艺

采用混凝气浮-接触氧化组合工艺，能将水性印刷油墨废水、食堂污水、生活污水综合处理达到较好的效果。油墨废水经隔除较大悬浮物后混凝气浮，固液分离后，再与食堂污水、生活污水混合，经厌氧调节，由二级生物接触氧化曝气，再通过絮凝剂碱式氯化铝和聚丙烯酰胺使废水形成矾花后气浮；再经厌氧预处理调节后，进行二级生物接触氧化处理。此工艺组合具有处理效果稳定、耐冲击的特点。由于生活污水的混入，使混合废水的可生化性得到提高，二级生物接触氧化*有利于污染物负荷的变化，耐冲击，便于操作和调节。

二、油墨废水处理方法1、化学氧化-混凝工艺废水的成分主要包括水性油墨、淀粉和表面活性剂。原水加入*佳氧化剂NaClO₁₅g/L、*佳混凝剂FCH_{30.2}g/L、pH调节为8.5的*佳试验条件下,COD_{Cr}去除率达94%，色度去除率达99%。2、超滤技术废水通过三组超滤组件后,COD去除率达到92%,浓缩液中固含量达到99g/L(约10%),透水液的浊度在0.13~0.4NTU范围内。但是,COD的去除率与可溶性的污染物的数量有密切关系,可溶性的污染物不能被超滤技术所去除。3、混凝气浮-接触氧化组合工艺采用混凝气浮-接触氧化组合工艺，能将水性印刷油墨废水、食堂污水、生活污水综合处理达到较好的效果。4、铁屑微电解工艺原水先用HCl调节pH值后，得到沉降预处理，COD从6000~8000mg/L降到800~1000mg/L，色度从不透光降到160倍。出水再经微电解和石灰乳中和沉淀。通过对微电解主要工艺参数:pH值、铁屑量、焦炭量、反应时间的静态和动态试验，得到微电解的*佳工艺条件:pH值为4.0、铁屑量10%、焦炭用量占填料量16.67%、反应时间60min。废水的COD再次去除50%，色度去除90%。原水经沉降预处理和铁屑微电解两段处理，COD去除率达85%，色度的去除率达95%，具有较好的效果。5、化学混凝工艺通过对常用絮凝剂FeSO₄·7H₂O、FeCl₃·6H₂O、PAC、PFC、PAFC及助凝剂阳离子聚丙烯酰胺、聚丙烯酰胺、壳聚糖、聚和pH值调节的筛选及投加量的选择。得出在室温条件下，混凝工艺的*佳条件:选用FeCl₃·6H₂O作*佳絮凝剂，投加量为80mg/L、*佳混凝pH值为4.0、*佳助凝剂为壳聚糖、投加量为0.8mg/L。经处理，原水的COD从5638.2mg/L降为634.5mg/L，去除率达87%;色度从240倍降为10倍以下，去除率达99%，得到了较好的试验效果。

二、油墨废水处理方法1、化学氧化-混凝工艺废水的成分主要包括水性油墨、淀粉和表面活性剂。原水加入*佳氧化剂NaClO₁₅g/L、*佳混凝剂FCH_{30.2}g/L、pH调节为8.5的*佳试验条件下,COD_{Cr}去除率达94%，色度去除率达99%。2、超滤技术废水通过三组超滤组件后,COD去除率达到92%,浓缩液中固含量达到99g/L(约10%),透水液的浊度在0.13~0.4NTU范围内。但是,COD的去除率与可溶性的污染物的数量有密切关系,可溶性的污染物不能被超滤技术所去除。3、混凝气浮-接触氧化组合工艺采用混凝气浮-接触氧化组合工艺，能将水性印刷油墨废水、食堂污水、生活污水综合处理达到较好的效果。4、铁屑微电解工艺原水先用HCl调节pH值后，得到沉降预处理，COD从6000~8000mg/L降到800~1000mg/L，色度从不透光降到160倍。出水再经微电解和石灰乳中和沉淀。通过对微电解主要工艺参数:pH值、铁屑量、焦炭量、反应时间的静态和动态试验，得到微电解的*佳工艺条件:pH值为4.0、铁屑量10%、焦炭用量占填料量16.67%、反应时间60min。废水的COD再次去除50%，色度去除90%。原水经沉降预处理和铁屑微电解两段处理，COD去除率达85%，色度的去除率达95%，具有较好的效果。5、化学混凝工艺通过对常用絮凝剂FeSO₄·7H₂O、FeCl₃·6H₂O、PAC、PFC、PAFC及助凝剂阳离子聚丙烯酰胺、聚丙烯酰胺、壳聚糖、聚和pH值调节的筛选及投加量的选择。得出在室温条件下，混凝工艺的*佳条件:选用FeCl₃·6H₂O作*佳絮凝剂，投加量为80mg/L、*佳混凝pH值为4.0、*佳助凝剂为壳聚糖、投加量为0.8mg/L。经处理，原水的COD从5638.2mg/L降为634.5mg/L，去除率达87%;色度从240倍降为10倍以下，去除率达99%，得到了较好的试验效果。