

【熟肉制品加工厂污水处理系统】

产品名称	【熟肉制品加工厂污水处理系统】
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

【熟肉制品加工厂污水处理系统】

你知道肉制品加工污水用什么设备处理吗？

其加工范围包括以下几个方面。(1)屠宰屠宰牛、马、猪、羊、禽类及兔(2)制罐各种肉类的制罐工业、软包装(3)炼油动物油的熔炼、精炼、包装。(4)肉制品熟肉、腌腊、香肠、灌肠、熏烤(5)副产品内脏整理，肠衣、鬃毛加工。(6)制剂生物制药与制剂，包括原料采集、初加工、半成品、成药(7)分割肉肉禽分割与各种类型的包装。(8)综合利用血制品、动物性饲料(9)其他包括屠宰加工牲畜、禽类的宰前饲养

肉制品加工厂污水处理方案

肉制品加工废水来自副食加工、洗油、车间设备和地面冲洗等。废水中含有动物内脏杂物、畜毛、碎皮肉和油脂等，属高浓度有机废水。其排放废水的特点是：浓度变化大，有机物含量高，直接排入水体会消耗水中的溶解氧，破坏生态系统，严重污染环境。

影响因素

1.pH值

厌氧处理过程中，水解产酸菌对pH值有较大的适应范围，而产甲烷菌则对pH值的变化敏感，其适pH值范围是6.8-7.2.如果反应器内的pH值超过这个范围。则会导致产甲烷菌受到抑制，并出现酸积累，进而使整个反应器酸化。因此，反应器内pH值范围应控制在产甲

烷菌适的范围内。

由于不同性质的废水有不同的pH值，为了保证反应器内pH值的稳定，防止酸积累而产生的对产甲烷菌的抑制，可采用向废水中添加化学药品如 NaHCO_3 、 Na_2CO_3 、 $\text{Ca}(\text{OH})_2$ 等物质。

2.碱度

一般认为，进水水质中碱度通常应在 1000mg/L (以 CaCO_3 计)左右，而对于以碳水化合物为主的废水，进水碱度： $\text{COD}>1:3$ 是必要的。有学者研究表明，在颗粒污泥培养初期，控制出水碱度在 1000mg/L (以 CaCO_3 计)以上能成功培养出颗粒污泥。在颗粒污泥成熟后，对进水的碱度要求并不高.这对降低处理成本具有积极意义。