

直缝厚壁焊管 凌瀚管道 厚壁卷管

产品名称	直缝厚壁焊管 凌瀚管道 厚壁卷管
公司名称	河北凌瀚管道装备有限公司
价格	6320.00/吨
规格参数	品牌:凌瀚 型号:型号齐全 加工服务:深加工
公司地址	河北省沧州市孟村回族自治县高寨镇泊北205国道西300米路北
联系电话	17692783131

产品详情

厚壁焊接钢管指的是管体厚度在10mm以上称之为厚壁焊管。厚壁焊接钢管根据生产工艺和焊缝的不同可以分为螺旋厚壁焊接钢管和直缝厚壁焊接钢管。螺旋焊接钢管采用的是双面埋弧焊技术，直缝厚壁焊接钢管包括双面埋弧焊直缝钢管和高频焊管。两者大的区别一个是生产的口径和有无焊丝。厚壁焊接钢管的理论重量计算公式为碳钢 $[(\text{外径}-\text{壁厚})\times\text{壁厚}]\times 0.02466=\text{kg/米}$ (每米的重量)，合金为0.02483，不锈钢为0.02491。厚壁焊接钢管由于管壁较厚所以抗压能力比较强，适用于承重，支撑和桥梁用管，埋地用输送管道等。

卷焊钢管应该有两类：一是中小直径钢管、壁厚不太大一般采用高频连续焊接，成为高频直缝焊管，二是大直径或大壁厚钢管通过液压机将原料钢板分步初步成型，然后采用埋弧焊接方法，再经热扩整形的加工方法。

螺旋焊管是通过成型机将原料带钢螺旋成型，通过内外埋弧焊接，从而生产出不同规格的螺旋焊管。

两者的区别主要有：

- 1、前者焊缝是一条直线，而后者是一条螺旋角不同的螺旋线。
- 2、前者每生产一种规格的钢管，就要有一种特定宽度的原料带钢或钢板；后者同一种宽度规格的带钢可以生产出不同直径的钢管。
- 3、由于焊缝形状的不同，在承受内压时，螺旋焊缝处合成应力是直缝焊管主应力的60-85%。因此，在相同工作压力下，同一管径的螺旋焊管比直缝焊管壁厚可减小。
- 4、在中小直径焊管的生产中，前者具有较大的优势，在大直径焊管的生产中，后者具有优势。