

【腐竹加工污水处理系统】

产品名称	【腐竹加工污水处理系统】
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

【腐竹加工污水处理系统】

腐竹加工废水特点：

(一)众所周知豆制品废水 主要源于洗豆水、泡豆水、浆渣分离水、压滤水、各生产工艺容器的洗涤水、地面冲洗水等，其中黄泔水CODcr高达20000mg/L-30000mg/L,泡豆水的CODcr3000ng/L-4000mg/L，地面冲洗废水及其他废水CODer相对较低。

(二)豆制品生产过程中属于间歇生产方式，排水时间较集中，水量水质不均匀，黄浆水SS高达1000-1500mg/L，厌氧条件下易在废水表面产生浮渣层;高浓度废水水温较高，极易腐败酸化，到达废水站内时，废水PH值可达到5左右;豆制品废水污染物主要是多糖、蛋白质和维生素等物质所组成总体上可生化性较好，易于生化降解。

腐竹加工废水总体上可生化性较好，适宜选用生化处理工艺。SBR工艺的全称是序批式活性污泥法，是按照间歇曝气的方式来运行的活性污泥污水处理技术。它的主要特征是按照顺序运行和间歇操作，其核心是反应池，该池集均化、初沉、生物降解、二沉等功能于一池，无污泥回流系统。

操作模式由进水、反应、沉淀、出水和待机等5个基本过程组成。从污水流入开始到待机时间结束算做一个周期。在一个周期内，一切过程都在一个设有曝气或搅拌装置的反应池内依次进行，这种操作周期周而复始反复进行，以达到不断进行污水处理的目的。因此不需要传统活性污泥法中必需设置的沉淀池、回流污泥泵等装置。

一体化腐竹污水处理设备优势：

1、结构紧凑，占地面积小，可选择地上或埋入地下，设备上部可种花草。

2、对周围环境无影响，污泥产出量少，噪音小。

3、工艺新、效果好、使用寿命长；采用重力流，节省能源。

4、操作简便，维修方便；全自动控制、无需专业人士管理。

5、设备可按标准制造、也可根据用户的需要特殊设计布置。

设计出一种可地理设置的成套有机废水处理装置，其设备采用国内外先进工艺和生产制造技术，生产出

以玻璃钢、不锈钢为主要原料的污水处理设备。其目的主要是使生活污水和与之类似的工业有机废水经该设备处理后达到用户要求的排放标准。HYCY-600+-1200+HYTY-A+/-/HYHB-HYKZ-

C7/C8/C6/WATER TREATMENT-V6L/V9食品加工污水处理其主要处理手段是采用目前较为成熟的生化处理技术—接触氧化法，水质参数按一般生活水水质，进水BOD 200mg/l出水BOD 20mg/l指标设计，总共有六部份组成：1初沉池；2接触氧化池；3二沉池；4消毒池、消毒装置；5污泥池；6风机房、风机。

腐竹加工厂污水处理设备主要的组成部分：1.水解酸化池；2.接触氧化池；3.杂质沉淀池；4.消毒处理；5.污泥好氧消化池。采用大豆为原料，运用生物发酵技术，以生物蛋白酶、脂肪酶为催化剂，制成腐竹等保健食品。污水中含有大量的有机物，且氨氮含量较高，直接排放给周准后才允许排放。废水属高浓度有机废水，其可生化性较好，含大量淀粉、蛋白质和糖类等。COD一般为5000—8000mg/L，BOD一般为3000—3500mg/L。废水悬浮物较高，可以回收做饲料。处理工艺流程废水---初沉池-----调节池-----UASB厌氧池---中间池---厌氧池---好氧池---沉淀池---达标排放腐竹加工污水处理设备格栅用于拦截污水中的杂物，防止提升泵、管道、阀门的堵塞，豆制品废水处理工艺，损设备；初沉池是将除去污水中的可沉物和漂浮物；调节池用来收集生产车间排放污水，用于调节污水的水质水量，减缓对后续处理构筑物的冲击负荷，同时调节水温；水解酸化池是在大量水解污染物、酸化菌作用下将不溶性有机物水解为溶解性有机物，将难生物降解的大分子物质转化为易生物降解的小分子物质的过程，腐竹豆制品废水处理厂家，从而改善污水的可生化性，为后续处理奠定良好基础；然后通过两级接触氧化池处理，利用栖附在填料上的生物膜和充分供应的氧气，通过生物氧化作用，将污水中的有机物氧化分解，达到净化目的。

一级处理，主要去除污水中呈悬浮状态的固体污染物质，松原豆制品废水处理，物理处理法大部分只能完成一级处理的要求。经过一级处理的污水，BOD一般可去除30%左右，达不到排放标准。一级处理属于二级处理的预处理。二级处理，主要去除污水中呈胶体和溶解状态的有机污染物质(BOD，COD物质)，去除率可达90%以上，后处理过的污水进入二沉池进一步沉淀，达到排放标准后排放。水处理设备工艺介绍：排出的污水分别由排水系统收集后，进入污水处理的格栅井，去除漂浮物及颗粒杂物后，进入预沉及调节池，进行污水大颗粒沉降及污水均值均量，再经液位控制仪传递信号，由提升泵送至生物池在缺氧的状态反硝化均以污水有机物为碳源进行反硝化，去除硝态氮同时降低有机物浓度，然后入流O级生物接触氧化池进行好氧生化反应，在此绝大部分有机污染物通过生物的同化合成与异化分解得以降解，杀灭水中有害菌种后进行过滤处理方可回用。