

活性炭组合机 食品厂活性炭吸附箱除臭一体机

产品名称	活性炭组合机 食品厂活性炭吸附箱除臭一体机
公司名称	广东久蓝环保科技有限公司
价格	10000.00/套
规格参数	净化率:97.55 品牌:广东久蓝 处理风量:5000-50000m/h
公司地址	广东省东莞市道滘镇蔡白沿海三路10号（注册地址）
联系电话	13418304528 13418304528

产品详情

活性炭废气处理设备、活性炭吸附箱工作原理：废气经过吸附塔内的初效过滤器除去固体颗粒物后，进入塔体，经过活性炭层吸附后，除去气体中的有机废气分子，达到符合排放标准的净化气体，经风机排到室外。活性炭废气处理设备、活性炭箱是一种干式废气处理设备，由箱体和装填在箱体内的吸附单元组成，活性炭箱主要处理包括类：1、酸性废气和酸雾(例如：NO₂、H₂SO₄、HCL、HF等);2、碱性废气(例如：NH₃等);3、有机废气和臭味(例如：苯类、酚类、醇类、酞类)。活性炭废气处理设备、活性炭吸附箱性能特点：1、装置采用比表面积大（1000~1500m²/g），微孔结构均匀的活性炭纤维为吸附材料，净体效率高，吸附材料填充量少；2、产品吸附、脱附时间短、速度快，回收的溶剂品质好；3、整套设备运行采用微电脑程序控制，同时具备手动、自动两种操作方式，可任意选择，运行操作简单，可靠性强；4、本装置所有设备、部件采用组合装配式，结构紧凑。安装方便，占地面积小；5、对装置中有关设备采用减振、隔声、超温超压保护措施，运行安全性好，适宜安装在车间地面、楼板及屋顶平台等各种场所；6、高沸点的有机物的回收率可达95%。活性炭废气处理设备、活性炭吸附箱的使用注意事项：1、运输与装卸：活性炭在运输过程中，不得用铁钩拖拽，应防止与坚硬物质混装，不可强烈振动、磨擦、踩、砸，严禁抛掷，应轻装轻卸，以减少炭粒破碎，影响使用；2、储存：应储存于阴凉干燥处，防止内外包装袋破裂，防止受潮和吸附空气中其它物质，影响使用效果。严禁与有毒有害气体或易挥发物质混放，存放要远离污染源；3、防止焦油类物质：在使用过程中，应禁止焦油类粘稠物质进入活性炭床，以免堵塞活性炭孔隙或遮盖了活性炭展开表面，使气体不能与活性炭展开表面接触，失去应用效果，如气体中含有此类物质，应在气体进入活性炭床前进行除焦以达到良好的应用效果；4、防火：活性炭在储存或运输时，防止与火源直接接触，以防着火。活性炭再生时避免进氧并再生完全，再生后务必用蒸气冷却降至800 以下，否则温度高，遇氧，活性炭自燃；5、装填：装填时应先筛去因搬运产生的碎粒与粉尘。然后层层均匀紧密铺开，不得随意堆放，以免装填不均，终造成气体偏流，影响使用效果。装填结束，开车前应先吹空，吹出活性炭表面粘附粉尘，避免开车后粉尘带入后工段而影响正常生产；6、可靠需知：湿的活性炭需要从空气中除去氧，在可靠密闭的容器内氧的消耗会造成有毒的环境，假如工人进到含有活性炭的容器内适当取样或低含氧空间作业，应遵守相关标准及作业规范。活性炭废气处理设备、活性炭吸附箱技术特点：1、适合处理常温、大风量、中、低浓度的有机废气；2、不产生二次污染，设备投资及运行费用低；3、吸附剂选用蜂窝状或柱状活性炭，具有使用寿命长、运行阻力低、净化效率高的特点；4、设备运行稳定，可靠，活动件少，检修系统配备完善，操作维修方便；5、整个运行

过程中实现全自动化PLC控制，方便，可靠；6、系统安全设施完善，配有阻火器，泄爆口，运行时出现的异常情况将报警并自动停机。我们公司本着‘诚信经营、客户至上’的经营宗旨，“诚信经营，十年树企，百年树人”的经营方针，热忱欢迎业界人士与本公司共谋发展愿与社会各界同仁携手合作。