

宿迁生态木门 实木生态木门 东恒门业实用性强

产品名称	宿迁生态木门 实木生态木门 东恒门业实用性强
公司名称	永康市东恒门业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市西城金桂南路6号
联系电话	17826971999 17826971999

产品详情

原木门

作为消费品，原木门工艺质量要求，无论从选材上、制作工艺上还是成品的价值上都是实木门无法比拟的。原木门的选料很讲究，由于内外均为统一材质制作而成，生态木门价格是多少，所以只用少量环保胶水就能顺利拼接，隔音效果强，纹路好，还有节能环保的功能。深色的原木门给人感觉尊贵稳重，而浅色的原木门给人以温馨的感觉，因为所有的原木材的不同呈现出来的纹理色泽也不同。另外，原木门原木散发着沁人心脾的天然香气，有生物调节功能，可增的，使人的脉数稳定和减轻疲劳等。

东恒门业研制、开发、生产、销售实木复合门的现代化企业

生态木门与您分享实木复合门

胶压工序框架与表层板的复合压贴工序与木门成品后期出现变形的程度密切相关。为了减少或避免门副变形，需严格控制以下几个方面：

涂胶量适宜，实木生态木门，涂胶均匀。可以用涂胶机或胶辊进行涂胶，涂胶过程中控制好涂胶量。涂胶量过少，易造成胶合强度下降.胶接面缺胶、局部开胶现象；涂胶量过多，胶层过厚，则固化时间长，胶层容易开裂。

适宜的热压温度。热压温度过低易造成胶层开胶、胶合强度不够、游离甲醛含量增加等现象；热压温度过高，则热压后的冷却时间长，材料容易发生塑性变形。

卸载后需冷却陈放。热压后不能立刻进行下道工序的加工，需冷却一段时间。冷却过程中，不能将门扇直接堆放，这样不利于散热，且容易出现门扇变形现象。

此道工序也可以采用冷压工艺，但是会增加胶粘剂的固化时间，木门的质量稳定性相对较差，客户在使用一段时间后容易出现变形等问题，生态木门价格，一般不推荐冷压。

东恒门业研制、开发、生产、销售实木复合门的现代化企业

生态木门与您分享实木复合门在材料的选择上是否符合国家环保标准，主要控制指标是密度板和多层板的甲醛释放量和油漆的释放量。按照国家规定，宿迁生态木门，用于产品外表的密度板和多层板的甲醛释放量应符合E1级环保标准。E1

级环保标准是现在欧洲流行的环保标准。该标准规定甲醛释放量小于2.0mg/L的产品，才是合格产品。用于产品涂装的油漆材料也必须符合国家环保标准。目前，油漆材料的含量标准是小于1.5mg/L。

宿迁生态木门-实木生态木门-东恒门业实用性强(诚信商家)由永康市东恒门业有限公司提供。永康市东恒门业有限公司是一家从事“生态门、无漆木门、碳晶木门、pvc免漆门、木饰面、格栅”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“东恒”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使东恒门业在木门中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！