

## scr氨水蒸发器供应商 科尔能源科技 北京scr氨水蒸发器

产品名称	scr氨水蒸发器供应商 科尔能源科技 北京scr氨水蒸发器
公司名称	科尔(天津)能源科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市南开区华苑产业园区榕苑路4号天发科技园1号楼1门801室
联系电话	15802287781 15802287781

## 产品详情

氨水蒸发器厂家:液氨蒸发器在整个蒸发过程中的制冷工作原理

氨水蒸发器厂家：液氨蒸发器在整个蒸发过程中的制冷工作原理

氨储罐中的经过单向节流阀，降温后进入氨液分离装置，从氨蒸发器与吸热反应后的二氧化氮混合，温度进一步降低，然后进入氨蒸发器，被消化吸收，根据氨蒸发器中水的热值，由液态变为气态(水的温度降低)。

转化后的二氧化氮再次进入氨液分离设备，整个上升过程中携带的被分离出来，然后与氨液一起从单向节流阀进入氨蒸发器，北京scr氨水蒸发器，氨液分离设备出来的二氧化氮被氨制冷压缩机吸入，降低到一定的工作压力后进入冷却器，由冷却循环水冷却降温，二氧化氮由蒸汽变为液体，然后进入氨储罐，然后再次循环系统制冷。

运用实例：2×220t/h煤粉锅炉烟气脱硝工程，设计烟气量28万Nm<sup>3</sup>/h(标干)，初始NO<sub>x</sub>浓度650mg/Nm<sup>3</sup>(标干，以NO<sub>2</sub>计)，要求脱硝效率 85%，NO<sub>x</sub>排放浓度 100mg/Nm<sup>3</sup>(标干，以NO<sub>2</sub>计)，氨逃逸率 2.5 mg/Nm<sup>3</sup>，SO<sub>2</sub>氧化成SO<sub>3</sub>的转化率控制在1%以内，scr氨水蒸发器厂家，年运行8000小时。采用SCR脱硝工艺2层催化剂布置，不设备用层，SCR反应器采用独立钢架支撑，scr氨水蒸发器公司，布置在锅炉高温省煤器与高温空预器之间。

该工程共设计2台氨水蒸汽蒸发器，1用1备，单台蒸发器供2台SCR反应器使用，采用母管制供应。

单台蒸发器的主要设计参数：蒸发量(20%氨水)700kg/h，全蒸发；进氨压力0.4MPa；进氨温度为常温；出氨气/水蒸汽混合气压力0.2MPa；出氨气/水蒸汽混合气温度>125（饱和温度）；加热蒸汽0.5MPa，152饱和蒸汽；低压电源380V/220V，50Hz；仪表用电DC24V，AC220V。

## 氨水蒸发器选用

氨水蒸发一般采用全蒸发的方式，热源一般有两种，一种蒸汽，另一种锅炉二次热风。

## 氨水蒸汽蒸发器

通过一定压力的饱和蒸汽，将20%的氨水蒸发成氨气/水蒸汽的混合气，再将该混合气氨浓度稀释至5%(v%)以下，通过喷氨格栅进入SCR反应器进行脱硝反应。

氨水蒸发器通过低压饱和蒸汽冷凝释放潜热对氨水进行加热蒸发，蒸汽通过管道进入蒸发器壳程，冷凝、放热、降温，scr氨水蒸发器供应商，与管程内的氨水进行换热，氨水吸热、升温、蒸发，变成氨气混合气，出蒸发器后送至SCR反应器，蒸汽冷凝水经过疏水后排放。

scr氨水蒸发器供应商-科尔能源科技-北京scr氨水蒸发器由科尔(天津)能源科技有限公司提供。科尔(天津)能源科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！