

# 太原弹簧钢丝热处理生产设备定做 晶辉电气感应加热设备

产品名称	太原弹簧钢丝热处理生产设备定做 晶辉电气感应加热设备
公司名称	保定晶辉电气设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	保定市长城北大街西百楼工业区
联系电话	13703289001

## 产品详情

这类钢丝冷卷成弹簧后，也只需开展消除应力回火，不需再经过热处理回火解决。如车子上的柱塞泵弹簧、进液针型阀弹簧等原材料65Mn钢。经油淬回火解决的钢丝，直径0.8~1.5mm，在冷圈时均会造成应变硬化，具备较高的抗压强度，务必开展消除应力回火200~250Cx1h。而针对70钢扭力弹簧及拉伸弹簧，需再开展顶端的生产生产加工，因此还需要开展第二二次回火。次200~250°Cx1h;第二次回火温度180~200°Cx1h空冷。去应力回火的温度要适度。温度过低不可以充足消除应力;温度过高，因为回火变软功效，使抗压强度和延展性限减少。

弹簧钢丝生产线是于各类弹簧钢丝感应淬火的热处理生产线。本生产线采用的设备配置、布局及“水淬火+感应回火”工艺。

### 淬火加热设备

1#加热电源：直流功率500KW 2#加热电源：直流功率160KW

3#加热电源：直流功率160KW 4#加热电源：直流功率50KW

### 回火加热设备

1#加热电源：直流功率250KW 2#加热电源：直流功率50KW

### 生产线产量

2~2.5吨/小时

本实用新型公开了一种弹簧钢丝生产线,包括放卷装置,送料校直装置,淬火加热组,若干淬火喷淋吹干装置,回火加热组,清洗吹干装置,剪切装置,过渡架和两个收卷装置,所述放卷装置,送料校直装置,清洗吹干装置,淬火加热组,回火加热组,剪切装置和过渡架由前到后依次排列,所述淬火加热组与回火加热组之间设有淬火喷淋吹干装置,所述回火加热组与剪切装置之间设有淬火喷淋吹干装置,所述过渡架的后方设有两个收卷装置,与现有技术相比,能够连续放卷,节省电能,并且校直操作简单,提高工作效率,降低劳动强度,也能够对钢丝表面进行清洁,并且在根据钢丝直径进行调节时,调节方便.