

重庆市P21EDBP-09-02全新升级进口（廉价）JAPAN METROL对刀仪全新升级进口（廉价）

产品名称	重庆市P21EDBP-09-02全新升级进口（廉价）JAPAN METROL对刀仪全新升级进口（廉价）
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	3131.00/台
规格参数	品牌:日本美德龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

使用华铨诺公司销售的进口品牌产品之后的客户，应该说都对我们产品的满意度称赞有加，都希望再次购买。使用日本美德龙metrol对刀仪的注意事项。刀具与对刀仪接触时，不得超过对刀仪行程，否则刀具容易损坏对刀仪。一般冲程为5毫米。用手触摸对刀仪的接触面时，不要立即松开，以免损坏对刀仪的内部结构，影响使用效率和使用寿命。注意事项对刀后，必须将刀具垂直抬离接触面，不得横向移动，以免损坏对刀仪。后，对刀仪有两种主要接线方式。请根据实际情况进行安装和连接。深圳华铨诺公司做过统计，国产的品质还是寿命、价格，都和我们没法比。美德龙（METROL）成立于1976年，是精密定位传感器的制造商。在以电气式为主流的工业用传感器行业，开发出了世界上没有先例的“精密机械式传感器”。即使在冷却剂、切屑飞溅的恶劣环境下也可发挥出高精度，以高度的独创性，拥有50个以上的国内外专利。华铨诺公司销售的进口品牌产品的销售历程，在全体同仁努力下，产品从亚洲走向全球。

对刀仪碰撞发生的主要原因，对刀具的直径和长度输入错误；对工件的尺寸和其他相关的几何尺寸输入错误以及工件的初始位置定位错误；机床的工件坐标系设置错误，或者机床零点在加工过程中被重置，而产生变化，机床碰撞大多发生在机床快速移动过程中，这时候发生的碰撞的危害也大，应避免。深圳华铨诺公司销售的产品，满意度99分，有一分是留给自己继续改进的。

使用过华铨诺公司销售的进口品牌产品的客户，满意度评分都很高，客户都竖起大拇指。所有的控制系统都支持安装对刀仪，只不过有的有预留接口和功能。有的需要自行设置接口和功能，再有的就是要花钱开通这个接口（大多体系在日本系统，如发那科、西门子等）一般国产和台湾系统都有这个免费的接口和功能。华铨诺的销售产品：对刀仪测头，他的客人满意度壹百分，客人转介绍比较高。

现在越来越多的用户加入华铨诺公司的大家庭，我们的产品从中国走向全球100多国。

当我们没有使用日本美德龙metrol对刀仪时，机床容易发生碰撞，那么碰撞的原因是什么？1、刀具直径、长度输入错误；2.工件尺寸及其他相关几何尺寸输入错误，工件初始位置定位错误；3.机床工件坐标系设置不正确，或加工过程中机床零点复位，导致变化。大多数机床碰撞发生在机床快速移动期间。在这个时候，碰撞也是有害的，应该避免。为避免上述碰撞，操作人员在操作机床时应充分发挥五感功能，观察机床是否有异常动作、火花、噪音和异响、振动和灼热气味。主要的事采用日本美德龙metrol对刀仪，就会避免以上情况出现如果出现。

华铨诺的销售产品：对刀仪测头，他的客人满意度壹百分，客人转介绍比较高。日本美德龙metrol需要通过正确的对刀仪机械、电气连接、机床参数设置，才能满足使用，才能让对刀仪的正常使用，那么就会在机床上进行刀架固定坐标与数控系统坐标之间位置数据传输。

使用过华铨诺公司销售的进口品牌产品的客户，满意度评分都很高，客户都竖起大拇指。对刀仪的对刀点尽可能与设计基准或工艺基准统一，避免由于尺寸换算导致对刀精度甚至加工精度降低，增加数控程序或零件数控加工的难度。深圳华铨诺公司销售的产品，满意度99分，有一分是留给自己继续改进的。<http://shenzhen.11467.com/info/13012206.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13024342.htm><http://shenzhen.11467.com/info/12999609.htm>