

# 不锈钢304回转盖人孔生产厂家

产品名称	不锈钢304回转盖人孔生产厂家
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	25.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

## 产品详情

不锈钢人孔生产厂家 法兰和盖板上加工有密封水线，在施工中要注意保护，以免在使用时发生渗油。每次拆下人孔时要做标记，以免再装时错位，影响严密性。安装人孔盖板上螺母时，要成对对角均匀用力，以防盖板变形或用力不均而造成的渗油。人孔的设计应根据具体的工艺设计方案，行工艺设计，在联系这个设备的设计参数，进行相应的机械设计，做到综合考虑。特别要注意人孔补强的计算，否则会造成维修人员进入储罐类维修时的人身安全。人孔类产品有圆形焊制人孔，圆形保温人孔，矩形焊制人孔，矩形保温人孔，椭圆人孔等类型。非金属油罐的人孔设在罐顶上，金属油罐的人孔设在罐壁\*下圈板上。大都为直径600mm的圆孔，其间间距底板750mm，为油罐清洁或维修人员进出油罐用，又称作道门。维修清理油罐时间利用人孔进行采光和通风。立式油罐的容量在5000m<sup>3</sup>；以下时设1~2自己孔，?常压灌顶人孔生产厂家人孔是安装在储罐顶上的安全应急通气装置，通常与防火器、机械呼吸阀配套使用，既能避免因意外原因造成罐内急剧超压或真空时，损坏储罐而发生安全事故，又有起到安全阻火作用，是保护储罐的安全装置，特别适用于贮存物料以封顶的拱顶常压罐。具有定压排放、定压吸入、开闭灵活、安全阻火、结构紧凑、密封性能好、安全可靠等优点。人孔分为紧急泄压人孔、防爆阻火呼吸人孔、罐顶人孔、罐壁人孔和带芯人孔等。非金属油罐的人孔设在罐顶上，金属油罐的人孔设在罐壁\*下圈板上。大都为直径600mm的圆孔，其中心距底板750mm，为油罐清洗或维修人员进出油罐用，又称作道门。检修清理油罐时刻利用人孔进行采光和通风。立式油罐的容量在5000m<sup>3</sup>以下时设1~2个人孔，5000m<sup>3</sup>以上的设2个人孔。人孔的安装应与进出油管线相隔不大于90°。当只设一个人孔时，应将其置于罐顶透光孔的对面；当设2个人孔时，其中一个设在透光孔的对面，另一个应至少与第1个人孔相隔90°。???不锈钢垂直吊盖人孔 ???人孔应有一个设在进出油管右侧附近，并尽量使人孔正对罐室密闭门，以便人员进出、维修油罐和通风接管用。不锈钢人孔生产厂家 为了防止储罐内部发生超压事故可采用以下措施。(1) 加大压力阀的尺寸或增加压力阀的数量；(2) 改进量油孔结构，使之在罐内超压时可使紧急泄放的气体将储罐顶盖向上推开，泄放罐内压力；(3) 装设紧急泄放阀，如API2000标准中所列的大型重力式紧急泄放阀(见图1)以及目前国内常用的紧急泄放人孔(见图2)。图1 大型重力式紧急泄放阀 图2 紧急泄放人孔(4) 设置爆破膜片。较小的储罐可不设置紧急泄放装置，但据API650的规定，其罐顶与罐壁的连接采用弱顶结构。上述措施中\*常用的是依据所需紧急泄放的气量，在储罐的顶部装设相应规格及数量的紧急泄放阀或紧急泄放人孔以便事故发生时使罐内气体紧急放空，保护储罐不因超压而被破坏。产品概述：1.回转盖人孔装于油罐下部，在油罐安装、清洗和维修时，人可以由此孔进出罐内。2.回转盖人孔结构尺寸按SH石油化工立式圆筒形钢知焊接储罐设计规范》。材质：碳钢、不锈钢。1.本产品不带加强板，订货请指明产品型号及起公称尺寸。2.其它标准和非标人孔，只需提供标准或图纸，我厂即可生产。回转盖人孔人孔已有成型产品，直径通常为600mm。人孔中心距地板一般

为750mm。便于工作人员在安装、清洗、维护时进出油罐或通风。人孔的制造流程：

不锈钢304回转盖人孔生产厂家 不锈钢人孔生产厂家1、电焊工，冷作工进行接管、法兰、补强板焊接2、检验员进行补强密度检验3、电焊工进行内部组装焊接4、检验员进行焊接检验5、电焊工、抛光工进行总装焊接、抛光6、检验员进行总装检验7、压力试验负责人进行耐压前审查8、试压员、检验员、压力试验负责人进行耐压试验9、\*终检验负责人检查确认抛光、包装、铭牌；10、入成品库11、进行出厂检验12、软件归档