

# ABS工程塑料加工 ABS工程塑料 研滔塑料工业

产品名称	ABS工程塑料加工 ABS工程塑料 研滔塑料工业
公司名称	东莞市研滔塑料工业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇锦厦一龙路196号
联系电话	13480614828 13480614828

## 产品详情

ABS工程塑料即PC+ABS（工程塑料合金），ABS工程塑料加工，在化工业的中文名字叫塑料合金，之所以命名为PC+ABS，是因为这种材料既具有PC树脂的优良耐热耐候性、尺寸稳定性和耐冲击性能，又具有ABS树脂优良的加工流动性。所以应用在薄壁及复杂形状制品，能保持其优异的性能，以及保持塑料与一种酯组成的材料的成型性。ABS工程塑料的缺点就是质量重、导热性能欠佳。它的成型温度取于它们两者原料的之间温度，就是240-265度，温度太高ABS会分解，太低PC料的流动性不良。

ABS工程塑料即PC+ABS（工程塑料合金），在化工业的中文名字叫塑料合金，之所以命名为PC+ABS，是因为这种材料既具有PC树脂的优良耐热耐候性、尺寸稳定性和耐冲击性能，ABS工程塑料公司，又具有ABS树脂优良的加工流动性。

ABS有优良的力学性能，其冲击强度，可以在极低的温度下使用：ABS的耐磨性优良，尺寸稳定性好，又具有耐油性，可用于中等载荷和转速下的轴承。ABS的耐蠕变性比PSF及PC大，但比PA及POM小。ABS的弯曲强度和压缩强度属塑料中较差的。ABS的力学性能受温度的影响较大。

挤出工艺：

塑料ABS生产管材、板材、片材、及型材等制品，管材可用于各种水管、气管、润滑油及燃料油的输送管；板材、片材可用于地板、家具、池槽、过滤器、墙壁隔层及热成型或真空成型。挤出机的螺杆长径比通常比较高，ABS工程塑料厂家，L/D为18~22之间，压缩比为(2.5~3.0)：1，宜用渐变型带头螺杆，ABS工程塑料，料筒温度分别为：料斗部150~160，料筒前部180~190，模头温度185~195，模具温度180~200，其次吹塑成型温度可控制在140~180之间。

ABS工程塑料加工-ABS工程塑料-研滔塑料工业由东莞市研滔塑料工业有限公司提供。“塑胶原料”选择东莞市研滔塑料工业有限公司，公司位于：东莞市长安镇锦厦一龙路196号，多年来，研滔塑料坚持为客户提供好的服务，联系人：李先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。研滔塑料期待成为您的长期合作伙伴！