

精密件内部CT检查、精密件磁粉探伤检测

产品名称	精密件内部CT检查、精密件磁粉探伤检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	1000.00/件
规格参数	周期:7-10天 属于行业:检测服务 检测类型:性能检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

产品详情

工业CT无损检测的基本原理是依据辐射在被检测物体中的减弱和吸收特性。同物质对辐射的吸收本领与物质性质有关。所以，利用放射性核素或其他辐射源发射出的、具有一定能量和强度的X射线或 射线，在被检测物体中的衰减规律及分布情况，就有可能由探测器阵列获得物体内部的详细信息，后用计算机信息处理和图像重建技术，以图像形式显示出来。

工业CT无损检测四大优点：

1、准确定位，图像更易识别

常规射线检测技术主要是把三维物体投影到二维平面上，容易造成图像信息的叠加，如果想要获得图像上的信息，没有经验的话，对目标进行准确定位和定量测量非常困难。工业CT无损检测在对工件进行检测的时候，能够给出二维或者三维的图像，需要测量的目标不会受到周围细节特征的遮挡，所得到的图像非常容易进行识别。从图像上能直接获得目标特征的具体空间位置，形状以及尺寸信息。

2、密度分辨能力更高

工业CT无损检测具有突出的密度分辨能力，高质量的CT图像密度分辨率甚至可达到0.3%，跟常规无损检测技术相比，至少要高一个数量级。

3、动态响应范围高

采用高性能探测器的工业CT无损检测，探测器的动态响应范围可达10⁶以上，远高于胶片和图像增强器。

4、图像更易于存储、传输、分析和处理

由于工业CT无损检测图像直观，图像灰度与工件的材料、几何结构、组分及密度特性相对应，不仅能得

到缺陷的形状、位置及尺寸等信息，结合密度分析技术，还可以确定缺陷的性质，使长期以来困扰无损检测人员的缺陷空间定位、深度定量及综合定性问题有了更直接的解决途径。

工业CT检测费用

很多工业CT检测机构都是根据部件的检测时长收费的。检测一个相同的工件，高品质的工业CT设备需要的检测时长更短，同时还能取得更好的图像清晰度。所以高品质CT设备收取的单位时长的检测费用也要高一些。但考虑到检测时长可能大幅度缩短，*终检测费用反而可能不比一般品质的CT设备高。

检测时长由工件的材料、大小、密度、厚度、所需要的检测精度所决定。一般来说，工件越厚、越大、密度越大，则检测时长越长。所需的检测精度越高，检测时长越长。检测时长越长，花费越高。所以要估计检测速度和费用一般都需要事先和检测人员进行沟通，提供所需的工件信息，才能大致得出检测费用。单个部件的检测费用可以从千元级到万元级。