

垃圾薄膜造粒机生产线 鑫商达 薄膜造粒机生产线

产品名称	垃圾薄膜造粒机生产线 鑫商达 薄膜造粒机生产线
公司名称	福建省泉州鑫商达机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市南安市金淘镇晨光村北角197号
联系电话	19959981367 19959981367

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：福建省泉州鑫商达机械有限公司

造粒机开机准备工作流程

造粒机是我国塑料产业中一种重要的机械设备，该机操作的基本原理是通过螺旋杆快速旋转将物料搓成团状物，物料在螺槽中向前滚动，螺杆不停地截断物料、挤压物料和搅拌物料。

1、当物料的温度和压力被一定程度地提高后，物料就会得到充分地混炼和塑化。以下是小编为大家介绍造粒机简单的操作流程。开机首先要检查电线有没有松动的现象；测量电动机时可以参照使用兆欧表，看看铸铝加热器的绝缘电阻有没有在安全范围；接着检查该检配件；

2、润滑系统的检查首先是将润滑油加入齿轮传动箱内，直到油标指示的刻度，接着检查油循环系统和供油情况是否良好，检查各水管是否有渗漏情况，过油时是否通畅，阀门是否灵便；

- 3、接着检查传动系统和螺杆等运动部位有没有异响，从机头看盘车方向的螺杆是否为顺时针，旋转要大于三圈；
- 4、调整主机螺杆筒体组合构型，调节至该组合构型适合准备加工的物料；检查储料仓和料斗是否有异物，确认清理干净之后才可以将储料仓加满。
- 5、将自动上料机开启后，当料斗里面的物料达到我们设定的范围，物料机就会自动停止；检查喂料装置润滑油，一般一至两个月就必须添加一次，待低速运转时听听是否有杂声；将冷凝罐加满清水，各管道和阀门，检查密封度是否良好，将回水手动阀门开启，启动循环系统的按键，调整工作压力调节阀门到合适的位置。

这些就是造粒机要做的开机准备工作，该准备过程虽繁琐却直接关系到双螺杆塑料造粒机在工作过程中是否顺畅和正常，塑料薄膜造粒机生产线，如果这些做到位了，那样也能够提供机器的工作效率。

多种塑料燃烧之后的鉴别方法

塑料造粒机行业越来越热门，有好多对于自己塑料造粒机生产的塑料，识别还是没有太好的办法。下面我就讲述一下自己对于生活中经常看到或用到的塑料，用火烧塑料的识别方法，观察火苗的颜色，和闻散发出来的气味。

- 1、聚氯乙烯(PVC) 燃烧难软化，上黄下绿有烟，离火熄灭，刺激性酸味。
- 2、聚甲醛(POM) 燃烧容易，垃圾薄膜造粒机生产线，熔融滴落，上黄下蓝，离火后继续燃烧，强烈刺激甲醛味。
- 3、聚(PS) 容烧，软化起泡橙黄色，浓黑烟，炭末，离火后继续燃烧 表面油性光亮。
- 4、聚(PP) 容烧，熔融滴落，上黄下蓝，离火后烟少、继续燃烧，石油味。
- 5、聚乙烯(PE) 容烧，熔融滴落，上黄下蓝.离火后继续燃烧，石蜡燃烧气味特殊乙烯气味。
- 6、聚甲基丙烯酸甲酯(PMMA)
容烧，熔化起泡，浅蓝色，质白，离火后继续燃烧，强烈花果臭味，腐烂蔬菜味。

- 7、尼龙(PA) 燃烧情况慢，燃烧火焰状态，熔融滴落，离火后起泡 慢慢熄灭，特殊 羊毛，指甲气味。
- 8、聚碳酸酯(PC) 容烧，软化起泡，有小量黑烟，离火熄灭，无特殊味
- 9、晴-丁二烯-共聚物(ABS) 缓慢燃烧，软化燃烧，无滴落，黄色，黑烟，离火继续燃烧，特殊气味。
- 10、聚四氟乙烯(PTFE)，不燃烧，在烈火中分解出刺鼻的氟化氢气味。
- 11、聚对苯二甲酸乙二酯(PET) 容烧，软化起泡，橙色，有小量黑烟，离火慢慢熄灭，伴有酸味。

可以参考。

造粒机维护保养

塑料造粒机设备进行正常的运作时，要按规章制度来进行而日常与定期的保养，日常保养主要是负责清洁、紧固、润滑、调整、防腐，这个是每天或者定期都要进行检查的，而定期保养，在规定的时间内对机械设备进行若干次保养和修理，以清洗、润滑、调整、解体、检修为中心内容进行。主要保养的是，定期检查 更换齿轮油。

在进行大修过程中，会有报废的可能，由维修人员负责实施，要有记录，有验收。对于超过和接近报废年限的设备安装前应提供大修验收合格证明，同时做好报废的记录。同事设备老化太过严重的建议换新机，薄膜造粒机生产线，因为塑料造粒机中含有大量电线，电线破皮存在安全隐患伤到人了就不好了，设备机架老化 容易出事故。

塑料造粒机设备的大修，就是说明这个设备的损磨的很严重或是损坏的很严重，机械的性能显著下降，这个时候是进行大修，如机械的动力性能显著下降、油耗增加、操纵不灵、设备声音异常、噪音大或设备已不能发挥正常的生产性能的条件下，所采取的一种周全的的恢复性修理手段，这个时候，二手薄膜造粒机生产线，应该按规定来进

大修，同时安排好工作的进度。一般设备经常修理的是螺杆，螺杆磨损严重产量无法达到要求。

关于我们：

福建鑫商达机械有限公司是一家专注边角料的回收造粒再生产机械设备有限公司，在线边角料回收领域，产品产出率业其他公司水平。公司生产研发经验丰富，可根据客户需求定制，满足不同公司的不同生产需求。主营产品：造粒机、边角料造粒机、在线边角料回收在造粒等，有需要了解咨询的伙伴们可拨打图片上的联系方式，欢迎大家来电咨询！

垃圾薄膜造粒机生产线-鑫商达(在线咨询)-薄膜造粒机生产线由福建省泉州鑫商达机械有限公司提供。福建省泉州鑫商达机械有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。鑫商达——您可信赖的朋友，公司地址：福建省泉州市南安市金淘镇晨光村北角197号，联系人：陈经理。