

广丰全PBT美国杜邦LW9330-BK851

产品名称	广丰全PBT美国杜邦LW9330-BK851
公司名称	深圳市广丰全塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:美国杜邦 型号:LW9330 特性:增强级
公司地址	深圳市龙岗区横岗街道红棉社区红棉1路18号103号
联系电话	0755-13612679025 13612679025

产品详情

PBT 美国杜邦 汽车行业

Crastin? LW9330 BK851

30% 玻璃纤维增强材料

产品说明:

Crastin? LW9330 BK851是一种THERMOPLASTIC POLYESTER RESIN产品,含有的填充物为30% 玻璃纤维增强材料。 它可以通过注射成型进行加工,在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货。 典型应用领域为:汽车行业。

总体	
材料状态	已商用：当前有效
供货地区	北美洲非洲和中东拉丁美洲欧洲亚太地区
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量
加工方法	注射成型

LW9330 BK851原厂原包/PBT概述：

聚对苯二甲酸丁二醇酯，英文名polybutylene terephthalate（简称PBT），属于聚酯系列，是由1.4-pbt丁二醇(1.4-Butylene glycol)与对苯二甲酸(TPA)或者对苯二甲酸酯(DMT)聚缩合而成，并经由混炼程序制成的乳白色半透明到不透明、结晶型热塑性聚酯树脂。与PET一起统称为热塑性聚酯，或饱和聚酯。

Crastin 聚对苯二甲酸乙二醇酯适合工业应用

杜邦? Crastin 聚对苯二甲酸乙二醇酯 PBT 树脂具有高***、良好的的刚性、硬度、耐热性和尺寸稳定性。 Crastin 还具有***电气绝缘属性和表面光泽度。

Crastin 聚对苯二甲酸乙二醇酯具有***尺寸稳定性，能够耐受潮湿（优于尼龙）和高温。这些属性使其特别适合用于照明灯圈、插接件、继电器、开关、配电箱和光纤电缆外壳。杜邦? Crastin 聚对苯二甲酸乙二醇酯 PBT 树脂具有***的流动性，易于在传统的注射成型机器中进行加工，并提供专为低翘曲、抗水解以及吹塑成型和挤出成型设计的规格。杜邦材料科学家还利用 Crastin 的属性帮助客户在不影响性能的前提下获得更高的成本效益。

PBT原厂原包LW9330 BK851/PBT加工工艺：

PBT为热塑性塑料，为适用于不同加工业者使用，一般多少会加入添加剂，或与其它塑料掺混，随着添加物比例不同，可制造不同规格的产品。由于PBT具有耐热性、耐候性、耐药品性、电气特性佳、吸水性小、光泽良好，***应用于电子电器、汽车零件、机械、家用品等，而PBT产品又与PPS、PC、POM、PA等共称为五大泛用工程塑料。

美国杜邦原厂原包LW9330 BK851/PBT工艺条件：

干燥处理：这种材料在高温下很容易水解，因此加工前的干燥处理是很重要的。建议在空气中的干燥条件为120℃，6~8小时，或者150℃，2~4小时。湿度必须小于0.03%。如果用吸湿干燥器干燥，建议条件为150℃，2.5小时。熔化温度：225~275℃，建议温度：250℃。模具温度：对于未增强型的材料为40~60℃。要很好地设计模具的冷却腔道以减小塑件的弯曲。热量的散失一定要快而均匀。建议模具冷却腔道的直径为12mm。

注射压力：中等（到1500bar）。

注射速度：应使用尽可能快的注射速度（因为PBT的凝固很快）。

流道和浇口：建议使用圆形流道以增加压力的传递（经验公式：流道直径=塑件厚度+1.5mm）。可以使用各种型式的浇口。也可以使用热流道，但要注意防止材料的渗漏和降解

。浇口直径应该在 $0.8\sim 1.0*t$ 之间，这里 t 是塑件厚度。如果是潜入式浇口，建议小直径为 0.75mm 。

PBT 原厂原包/美国杜邦 Crastin PBT产品系列：