

东莞供应S136H塑料硅胶模具钢材精料光板黄江常平厂家加工热处理

产品名称	东莞供应S136H塑料硅胶模具钢材精料光板黄江常平厂家加工热处理
公司名称	东莞市辉胜模具钢材有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:S136H 产地:抚顺 用途:塑胶模具
公司地址	广东省东莞市东坑镇东坑东兴西路89号101室
联系电话	0769-83888468 18929297161

产品详情

S136H是一款预硬过的模具钢材，出厂时就带有30~35HRC的硬度，一般来说不需要再热处理。

在有些模具要求高硬度的情况下，就需要热处理加高硬度。比如热塑性塑胶模具就要使用50-54HRC的硬度，热固性的塑胶模具就要求材料达到52-54HRC，压缩往复式模具就要硬度在52HRC左右，PVC、PET这类的模具就要50-54HRC的，而拉伸模的要求就在48-54HRC之间。

S136H要想达到这样的硬度，可以在1050~1100 ° C的区间内油冷淬火，在200~300 ° C回火，在空气中冷却后，硬度可以高于50HRC。

S136H硬度多少度，S136H抛光度怎么样，东莞哪里有卖

出厂状态及参考硬度：退火HR230

预硬30-36HRC，加工以后一般还需要热处理，一般热处理后硬度HRC45-55