

重庆中频淬火机-中频淬火透热设备/中频感应淬火设备

产品名称	重庆中频淬火机- 中频淬火透热设备/中频感应淬火设备
公司名称	郑州华锐电磁技术有限公司
价格	2.00/台
规格参数	品牌:华锐电磁 型号:HR-BP-120 最大输出功率:120 (kw)
公司地址	郑州经济技术开发区经北一路30号新彩印车间一、二、三层
联系电话	0371-66777939 15713857723

产品详情

品牌	华锐电磁	型号	HR-BP-120
最大输出功率	120 (kw)	最大输入功率	120 (kw)
输出中频电压	420 (V)	输出中频电流	185 (A)
输出振荡频率	5-25 (HZ)		

中频淬火机-中频淬火透热设备/中频感应淬火设备特别适用于：齿轮、链轮的淬火，轴承表面淬火，砼泵内孔淬火，汽车、摩托车部分零部件的表面内孔淬火，广泛应用于多个行业。

中频淬火机-中频淬火透热设备/中频感应淬火设备用于淬火：1.各种齿轮、链轮、轴类的淬火；2.各种半轴、板簧、拨叉、气门、摇臂、球头销等汽车配件的淬火。3.各种内燃机配件、减速面配件的淬火；4.机床行业的机床床面导轨的淬火处理（车床、铣床、刨床、冲床等）。5.各种钳子、刀剪、斧头、锤子等手工工具的淬火。6.汽车摩托车轴承配件透热淬火设备

中频淬火机-中频淬火透热设备/中频感应淬火设备用于其它热处理

- 1.各种五金工具，手工工具的热处理。如钳子，扳手，旋具，锤子，斧头等。
- 2.各种汽车配件，摩托车配件的高频淬火处理。如：曲轴，连杆，活塞销，曲柄销，链轮，凸轮轴，气门，各种摇臂，摇臂轴；变速箱内各种，花键轴，传动半轴，各种小轴，各种拨叉等高频淬火的处理。
- 3.各种电动工具上的齿轮，轴等的高频淬火的处理。
- 4.各种液压元件，气动元件的高频淬火的热处理。如柱塞泵的柱。
- 5.塞，转子泵的转子；各种阀门上的换向轴，齿轮泵等的淬火处理。
- 6.金属零件的热处理。如各种齿轮，链轮，各种轴，销等的高频淬火处理。
- 7.机床行业的机床床面导轨的淬火处理。

中频淬火机-中频淬火透热设备/中频感应淬火设备主要技术参数：



参数型号	工作电压范	最大输入电流	最大输入功率	谐振频率	工作效率	负载持续率	冷却水
hr-bp-120	340-420v	185a	120kw	5-25khz	90%	100%	0.05mpa~0.15mpa

中频淬火机-中频淬火透热设备/中频感应淬火设备突出特点：1.无需整体加热，可有选择性地局部加热，因而工件变形小，电能消耗少2·加热速度快，工件表面氧化和脱碳都比较轻，大多数被加工件无须进行气体保护。3·可根据需要通过调整设备的工作频率和功率，对表面淬硬层进行控制。从而使淬硬层的马氏体组织较细，硬度，强度，韧性都较高。4·经感应加热方式热处理后的工件，表面硬层下游较厚的韧性区域，具有较好的压缩内应力，使工件在抗疲劳和破断能力都更高。5·加热设备便于安装在生产线上，易于实现机械化和自动化，便于管理，可有效地减少运输，节约人力，提高生产效率。6·一机多用。即可完成淬火，退火，回火，正火，调质等热处理工艺，又可完成焊接，熔炼，热装配，热拆卸及透热成形等工作。7·使用方便，操作简单，可随时开启或停止。且无须预热。8·即可手动操作，也可半自动和全自动操作；即可长时间地连续工作，亦可即用即停随机使用，有利于设备在供电低谷电价优惠期的使用。9·电能利用率高，环保节能，安全可靠，工人工作条件好，国家提倡。郑州华锐电磁技术有限公司的感应加热设备高效节能。加热速度快、无氧化层。透热彻底、工件心表温度一致。性能更稳定。采用igbt器件、元器件全球采购，采用高效组合谐振技术、采用低电感电路安排、采用大规模字电路、采用更全面、成熟的保护技术。

中频淬火机-中频淬火透热设备/中频感应淬火设备节电效果：以郑州华锐电磁技术有限公司hr-bp-120型为例：班产10吨锻件、每吨节电60-80度，每班节电600-800度，班节约电费500-650元；月节约电费2万余元；双班或三班生产，月节约电费4-6万余元。几个月即可收回设备投资。

中频淬火机-中频淬火透热设备/中频感应淬火设备售后服务：

华锐电磁核心的服务体系就是要把无形的服务量化，让它成为拉升品牌的利器，同时也是对客户购买产品的保障，让大家用阳

光，快捷的服务方式来塑造一种新的企业文化

。近年来，[华锐](#)

这个在焊接、透热、淬火热处理领域家喻户晓的名字，年产2000台，产品畅销全国，已经超出产品品牌的含义，不仅指华锐生产的感应加热设备，同时已成为一种专用语，一个质量标准，一种信誉担保，一个严肃的承诺。一个精益求精，不断创新境界。

华锐人给客户的不是产品，而是一套完整的服务解决方案。

一、华锐电磁服务细则

1、本着“致力成为您满意的合做伙伴”的精神，以精湛的技术实力、优质的服务态度为客户服务。每名员工对客户投诉均应积极处理，阳光服务，礼貌接待。

2、接到客户投诉，在公司内严格执行流程，迅速处理，尽快解决，在48小时内答复客户。

3、遇有争议，按合同有关条款由专人负责协调。如果出现与客户的争议或者服务不到而使客户受损失的，应该以先解决问题，后追究责任为原则，使客户损失最小化。

4、积极受理和处理售出产品的异议，拟定异议处理方案，并对异议处理的及时性进行跟踪检查；

5、对顾客开展技术服务，跟踪了解产品售后情况，为顾客提供咨询服务；

6、建立客户档案，并进行追踪。

1)对热线日常信息及处理进行详细登记保管。

2)建立客户档案，掌握所售设备使用地点、运行状况、回访时间以及联系方式；安装时间、试机情况、安装调试人员、以及维修记录；

3)对已过保修期的设备客户进行通知；并定期告知设备保养细节

4)对产品质量及服务问题进行统计分析，提升品质服务。

二、非质量原因导致的客户投诉，由客户经理配合售后服务人员对人为因素造成的损坏进行问题分析、解释，弥补、修复损坏部位，并对客户操作人员进行操作指导和培训。

郑州华锐电磁技术有限公司

联系人：董海霞（经理）

移动电话：15713857723，13939098344

固话：0371- 63269002

传真：0371- 63269529

qq：1145228842邮箱：zzhuaruidc@163.com

公司网址：<http://www.zzhuarui.cn>

阿里巴巴：<http://zzhuaruidc.cn.alibaba.com>

地址：郑州市航海东路1346国安大厦a座717室

郑州华锐电磁技术有限公司通过围绕浙江、湖南、江苏、重庆、广西、上海、四川、山东、河北、辽宁、吉林等多个城市设立常驻办事处，负责设备销售及售后服务工作，构建全面的客户服务网络，为我们及时向客户提供领先技术，满足各行业企业需求的产品解决方案奠定了良好的基础。以“用心缔造高效·环保·节能的感应加热设备”为企业使命，全力以赴为客户创造价值和成功。