

优质中频设备&中频电源&中频感应加热设备

产品名称	优质中频设备&中频电源&中频感应加热设备
公司名称	郑州华锐电磁技术有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:华锐电磁 型号:HR-BP-40~230 最大电压:340~420 (V)
公司地址	郑州经济技术开发区经北一路30号新彩印车间一、二、三层
联系电话	0371-66777939 15713857723

产品详情

品牌	华锐电磁	型号	HR-BP-40~230
最大电压	340~420 (V)	功率	40~230K (W)
额定温度	1200 ()	主要用途	金属工件加热成型热锻锻打
产品认证	中德第三方认证		

中频设备，中频电源，中频感应加热设备。郑州华锐电磁技术有限公司生产的紧固件标准件中频设备，中频电源，中频感应加热设备特别适用于：螺母、螺栓、螺钉等紧固件标准件的透热锻造领域；硬质合金焊接，汽车、摩托车零部件的透热锻造及各种需要透热锻造的通用零部件。

(一) 中频设备，中频电源，中频感应加热设备用于透热类：1.各种高强度螺栓、螺母的热锻；2.热轧麻花钻；3.直径80以内所有零件的透热锻造；(二) 中频设备，中频电源，中频感应加热设备用于焊接类1.金刚石刀头的焊接，硬质合金锯片的焊接及金刚石刀具，磨具，钻具的焊接。2.机械加工用硬质合金刀具的焊接。如车刀，刨刀，铰刀等刃具的焊接。3.矿山工具的焊接，如“一”字钎头，柱齿钎头，燕尾型煤钻头，锚杆钻头，各种采煤机截齿，各种掘进机截齿的焊接。4.各种工刀具的焊接，如各种木工刨刀，铣刀和各种木工钻头的焊接。(三) 中频设备，中频电源，中频感应加热设备用于锻造，轧制类1.钢板加热，折弯成型。2.标准件，紧固件的透热成型。3.五金工具透热。如：钳子，扳手等加热透热成型。4.探矿钎杆锥柄挤压。5.钢管透热成型，如：弯管等。6.金属材料加热退火。如：铜管，钢管拉伸，弯管，砸头，铁丝，钢丝加热制钉，不锈钢制品退火，涨型。7.汽车后桥热装，电机转子，轴承，齿轮等工件的热度。(四) 中频设备，中频电源，中频感应加热设备用于热处理类1.各种五金工具，手工工具的热处理。如钳子，扳手，旋具，锤子，斧头等。2.各种汽车配件，摩托车配件的高频淬火处理。如：曲轴，连杆，活塞销，曲柄销，链轮，凸轮轴，气门，各种摇臂，摇臂轴；变速箱内各种，花键轴，传支半轴，各种小轴，各种拨叉等高频淬火的处理。3.各种电动工具上的齿轮，轴等的高频淬火的处理。4.各种液压元件，气动元件的高频淬火的处理。如柱塞泵的柱。

- 5.塞，转子泵的转子；各种阀门上的换向轴，齿轮泵等的淬火处理。
- 6.金属零件的热处理。如各种齿轮，链轮，各种轴，销等的高频淬火处理。
- 7.机床行业的机床床面导轨的淬火处理。

中频设备，中频电源，中频感应加热设备主要技术参数：

参数型号	工作电压范	最大输入电流	最大输出功率	谐振频率	工作效率	负载持续率	冷却水	设备外形尺寸	重量 (kg)
hr-bp-16	220v	25a	16kw	40-100khz	90%	100%	0.2mpa	510*230*450	18
hr-bp-26	380v	45a	26kw	40-100khz	90%	100%	0.2mpa	510*230*450	22
hr-bp-40	380v	65a	40kw	18-28khz	90%	100%	0.05mpa~0.15mpa	620*450*820	35
hr-bp-50	340-420v	90a	50kw	18-28khz	90%	100%	0.05mpa~0.15mpa	650*550*1300	65
hr-bp-120	340-420v	185a	120kw	5-25khz	90%	100%	0.05mpa~0.2mpa	480*650*1450 800*500*580	160
hr-bp-160	340-420v	240a	160kw	15-23khz	90%	100%	0.1mpa~0.2mpa	480*650*1450 920*500*580	200
hr-bp-230	340-420v	350a	230kw	10-15khz	90%	100%	0.1mpa~0.2mpa	1000*650*1200 1050*650*800	210

郑州华锐电磁技术有限公司

联系人：董海霞（经理）

移动电话：15713857723，13939098344

固话：0371- 63269002

传真：0371- 63269529

qq：1145228842邮箱：zzhuaruidc@163.com

公司网址：<http://www.zzhuarui.cn>

阿里巴巴：<http://zzhuaruidc.cn.alibaba.com>

地址：郑州市航海东路1346国安大厦a座717室