

【活动倒计时】五金工具热处理/手工工具热处理-选华锐热处理机

产品名称	【活动倒计时】五金工具热处理/手工工具热处理-选华锐热处理机
公司名称	郑州华锐电磁技术有限公司
价格	58000.00/台
规格参数	品牌:华锐 型号:HR-BP-120 最大电压:420 (V)
公司地址	郑州经济技术开发区经北一路30号新彩印车间一、二、三层
联系电话	0371-66777939 15713857723

产品详情

品牌	华锐	型号	HR-BP-120
最大电压	420 (V)	功率	120 (W)
额定温度	1000 ()	主要用途	金属工件加热
产品认证	中德第三方认证		

郑州华锐电磁技术有限公司生产的五金工具热处理/手工工具热处理-华锐热处理机应用于各类钢板透热，钢管加热折弯、各类材质金属棒料加热、圆钢加热、螺钉螺母螺钉热墩、锻打；五金工具、手工工具加热成型，如锄头、斧头、镰刀、钳子、扳手等高频加热处理。

五金工具热处理/手工工具热处理-华锐热处理机应用于锻造、轧制

- 1.钢板加热，折弯成型。如：农用工具锄头等。
- 2.标准件，紧固件的透热成型。如：汽车摩托车配件热处理加热、淬火等。
- 3.五金工具透热。如：钳子，扳手等加热透热成型。
- 4.探矿钎杆锥柄挤压。
- 5.钢管透热成型，如：弯管等。
- 6.金属材料加热退火。如：铜管，钢管拉伸，弯管，砸头，铁丝，钢丝加热制钉，不锈钢制品加热、退火、涨型。
- 7.各种金属材质的管类加热、板类加热、非标件加热、棒料加热成型，加热速度快，节电、环保。

8.汽车后桥热装，电机转子，轴承，齿轮等工件的热装。五金工具热处理/手工工具热处理-华锐热处理机产品优势

我公司生产的(igbt)感应加热设备比电子管高频节电达40-60%，节水60%。

独特的冷却循环系统，确保设备24小时连续工作。

体积小、重量轻、移动方便，无万伏高压危险，操作安全。

可靠性高，维护简单方便，完善的过压、过流、过热、缺相、缺水等自保护功能。

采用大规模集成电路数字化自动控制，具有手动、自动、半自动、及加热保温冷缺分时段控制功能。

频率自动跟踪，功率无级调节，使用简单，10分钟即可学会使用。

公司具有完善的售前、售后服务体系和专业的热处理工程师，确保您无后顾之忧。

五金工具热处理/手工工具热处理-华锐热处理机技术参数

参数型号	工作电压范	最大输入电流	最大输入功率	谐振频率	工作效率	负载持续率	冷却水	设备外形尺寸	重量 (kg)
hr-bp-120	340-420v	185a	120kw	5-25khz	90%	100%	0.05mpa~0.2mpa	480*650*1450 80*500*580	160
hr-bp-160	340-420v	240a	160kw	15-23khz	90%	100%	0.1mpa~0.2mpa	480*650*1450 92*500*580	200
hr-bp-230	340-420v	350a	230kw	10-15khz	90%	100%	0.1mpa~0.2mpa	1000*650*1200 101*650*800	210

五金工具热处理/手工工具热处理-华锐热处理机售后服务细则

郑州华锐是一个负责任的企业！华锐为您提供优质的售后服务，整机保修一年。售后服务电话24小时开通，提供终身免费技术支持。如需工作人员到厂维修，接派工通知后2个工作日内即可到达。

我们深知：没有客户的满意，就没有华锐的明天！

郑州华锐电磁技术有限公司通过围绕着上海，浙江，江苏，重庆，湖南，广西，山东，四川，河北，辽宁，吉林等多个城市设立常年驻外办事处，负责产品销售及售后服务工作，构建全面的客户服务网络，为我们及时向客户提供领先技术，满足各行业企业需求的产品解决方案奠定了良好的基础。以“用心缔造高效·环保·节能的感应加热设备”为企业使命，全力以赴为客户创造价值和成功。

郑州华锐电磁技术有限公司

联系人：董海霞（经理）

移动电话：15713857723，13939098344

固话：86 371 63269002

传真：86 371 63269529

qq：1145228842 邮箱：zzhuaruidc@163.com

公司网址：<http://www.zzhuarui.cn>

阿里巴巴：<http://zzhuaruidc.cn.alibaba.com>

地址：郑州市航海东路1346国安大厦a座717室