

# 背贴式橡胶止水带施工要点

产品名称	背贴式橡胶止水带施工要点
公司名称	衡水大鹏橡塑制品有限公司
价格	45.00/米
规格参数	品牌:天鹏 产地:河北 扯断伸长率:380%
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

## 产品详情

按外观样式可分为：中埋式橡胶止水带、背贴式橡胶止水带(外贴式橡胶止水带)、钢边橡胶止水带、遇水膨胀橡胶止水带、平板式止水带。

按使用材质可分为：天然橡胶止水带、氯丁橡胶止水带、三元乙丙橡胶止水带。

按型号可分为：CB型橡胶止水带、CP型橡胶止水带、EB型橡胶止水带、EP型橡胶止水带。

厂内所备的橡胶止水带现货一般为常见型号和规格，宽度（mm）为：300、350、400；厚度（mm）为：8、10、12。

背贴式橡胶止水带是一种型号较多的止水带，笼统的可分为EB型和EP型。小编给大家介绍的这一种外贴式止水带是属于EP型的一种样式，它就是T型立筋也叫立丁带帽型止水带，这种外贴式止水带是指它的立棱顶部还有一横道棱，外观像字母T，又像一个汉字丁，所以才有了T型立筋也叫立丁带帽这两种称呼

橡胶盾构条是工程橡胶的一种，在地铁的修建过程当中要用到很多。盾构条常见的可以分为两种，一种是以纯色黑橡胶生产出来的单挤出的橡胶产品。这种产品的生产工艺和普通密封条的生产工艺类似，生产的时候用到的生产工艺以及生产方式比较简单。而另外一种则是由黑色橡胶和红色橡胶一起形成的二复合橡胶产品。生产这种二复合盾构条的时候我们通常选用90型橡胶挤出机和65型橡胶挤出机进行组合生产，90型橡胶挤出机挤出黑色橡胶而我们利用65型橡胶挤出机挤出红色橡胶。两台橡胶挤出机分别挤出不同颜色的橡胶，橡胶挤出机由二复合模头相连接把挤出的橡胶复合在一块而形成我们所需要的产品形状。产品挤出生产出来以后也是需要用到热空气硫化箱进行硫化，当产品经过硫化箱硫化以后也是需要过水冷却才能得到我们所需要的产品的。橡胶盾构条在生产的过程当中主要是橡胶挤出机的稳定性挤出生产，只有橡胶挤出机挤出的产品稳定均匀才能够得到我们所需要的合格的橡胶盾构条。在其中橡胶挤出机起着关键性的作用，所以我们在选择生产设备的时候一定要选择正确型号的橡胶挤出机。

产品特点与应用：

此产品具有良好的弹性、耐老化性、耐化学介质性、耐臭氧性好。在较宽的温度范围内，均可发挥优良的止水性能，耐候性优良。

产品适用于拼装式地下工程管道的接缝防水密封也适用于低温环境、寒冷地区的施工，基建工程、地下设施、隧道、涵洞、水利、地铁等工程中

盾构管片止水条盾构用止水条质量有保障

盾构管片止水条是用于拼装式隧道管片密封止水的主流材料。它有单一的多孔型三元乙丙橡胶与遇水膨胀橡胶复合而成。多空型弹性橡胶密封垫能减少装配时的压缩应力，并具有较好的耐压缩应力松弛性能，能延长使用寿命。这种复合的橡胶密封垫具有双重保险的密封止水功能。当工程施工中管片之间产生一定的间隙和偏移时，该产品也能有效的确保密封止水作用。

由于种种原因对整个桥梁支座养护不及时、不彻底，养护技术低，尤其对桥梁支座这一重要部位的养护更是重视不够。经过对桥梁支座进行检查发现普遍存在的问题：一是支座本身损坏，多数桥梁使用的油毛毡已经破裂、挤出脱落；橡胶板支座出现橡胶老化、变质、梁体失去自由伸缩能力，直接导致梁端或墩、台帽混凝土破裂，造成掉角、啃边现象，橡胶板易位，严重的导致伸缩缝破坏；盆式橡胶支座固定处松动、错位，钢盆外露部分锈蚀，防尘罩破裂。二是支座座板损坏，翘起断裂，垫石混凝土压坏、剥离掉角等常见病害。造成桥梁支座损坏的原因大致如下：一是支座本身为不合格产品，强度低，承载力不足。二是在设计方面，桥梁支座选择形式、布置方式不合理，支座边缘预留宽度不够，支座垫石混凝土标号偏低或垫石加强筋不足，固定用的螺栓、螺母强度不够等。三是施工方面，在安装支座时支座垫石、梁底面不平整或垫石顶面不是水平面，砂浆填充不密实，垫石内预埋钢板不稳固，与支座连接不牢，金属支座防腐、防锈处理质量不高。四是养护维修方面，滑动面、滚动面不洁净，异物得不到及时清理，固定件松动加固不及时，因防水装置缺陷使支座或连接面侵水腐蚀，加速老化过程等。五是由于桥墩、台产生不均匀沉降，倾斜与上部结构水平移位，上部结构震动变位等直接影响桥梁支座的正常使用。桥梁支座养护检查及维修加固要使桥梁支座能够安全、有效正常使用，就得加强支座的经常性检查及维修加固等工作。积极采用先进的桥梁支座养护方法、检测技术和科学的管理方法，改善养护手段，避免桥梁支座等病害的过早发生，确保桥梁安全，延长桥梁的使用寿命。