

泉州地区承接植筋加固工程施工

产品名称	泉州地区承接植筋加固工程施工
公司名称	鼎硕伟业(北京)建筑劳务集团有限公司泉州分公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	泉州市丰泽区东海街道滨海社区滨海街1168号海宸尊域小区五号楼东单元L层
联系电话	059522670928 13328550815

产品详情

植筋加固有哪些步骤：

1、 钻孔

根据设计图的配筋位置及数量，错开原结构钢筋位置，标注出植筋位置。用冲击钻钻孔，钻头直径应比钢筋直径大5mm左右，钢筋选用 25钢筋，钻头选用 30的合金钢钻头。孔深大小15d(375mm)，实际钻深400mm。

2.清孔除尘

清空除尘是植筋中重要的一个环节，因为孔钻完后内部会有很多灰粉、灰渣，直接影响植筋的质量，所以一定要把孔内杂物清理干净。方法是：用防脱毛毛刷，套上加长棒，伸至

孔底，把灰尘、碎渣带出，再用压缩空气，吹出孔内浮尘，来回三遍，吹完后再用脱脂棉沾酒精或丙酮擦洗孔内壁。

3、注胶

植筋胶是AB组分专用成品，取一组强力植筋胶，装进套筒内，安置到专用手动注射器上，慢慢扣动板机，排出铂包口处较稀的胶液废弃不用，然后将螺旋混合嘴伸入孔底，如长度不够可用塑料管加长，然后扣动板机，板机孔动一次注射器后退一下，这样能排出孔内空气。为了使钢筋植入后孔内胶液饱满，又不能使胶液外流，孔内注胶达到80%即可。

4、植筋

在注胶前梁底模板就已支好，便于植筋后钢筋定位。植筋前要把钢筋植入部分用钢丝刷反复刷，清除锈污，再用酒精或丙酮清洗。钻孔内注完胶后，把经除锈处理过的钢筋立即放入孔口，然后慢慢单向旋入，不可中途逆向反转，直至钢筋伸入孔底。

5、固化

钢筋植入后，在梁底模板上定位，在强力植筋胶完全固化前不能振动钢筋。强力植筋胶在常温下就可完成固化，按[胶水](#)说明书中指定固化时间待其固化后便可进行下道工序施工。

6、检验

在植筋施工前，要对所用钢筋及植筋胶进行现场拉拔试验，以确定钢筋及植筋胶是否符合设计要求。