

广东云浮地区承接粘钢加固碳纤维加固施工

产品名称	广东云浮地区承接粘钢加固碳纤维加固施工
公司名称	北京宏腾伟业建筑工程有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	北京市大兴区黄村镇西大街65号院23号104室
联系电话	059522679028 13075993109

产品详情

一. 粘钢施工工艺:

流程:粘贴面处理 加压固定及卸荷系统准备(根据实际情况和设计要求,卸荷步骤有时省去)
胶粘剂配制 涂胶和粘贴 固化、卸加压固定系统 检验 维护

1.粘贴面处理1.1.混凝土面应凿除粉饰层,油垢、污物,然后用角磨机打磨除去1-2mm厚表层,较大凹陷处用找平胶修补平整,打磨完毕用压缩空气吹净浮尘,后用棉布沾丙酮拭净表面,待粘贴面完全干燥后备用。1.2.钢板粘贴面应用角磨机进行粗糙、除锈处理,直至打磨出现光泽,使用前若洁净仅用干布擦拭即可。否则可用棉布沾丙酮拭净表面,待完全干燥后备用。1.3.该工序所用主要物资:护目镜、防尘口罩、冲击电锤及扁铲、手锤、角磨机、金刚石磨片、砂轮片、空压机、棉布、丙酮。

2.加压固定及卸荷系统准备(根据实际情况和设计要求,卸荷步骤有时省去)2.1.加固构件所承受的活荷载如人员、办公机具宜暂时移去,并尽量减小施工临时荷载。2.2.加压固定宜采用千斤顶、垫板、顶杆所组成的系统,该系统不仅能产生较大压力,而且加压固定的同时卸去了部分加固构件承担的荷载,能更好的使后粘钢板与原构件协同受力,加固效果好,施工效率较高。2.3.加压固定也可采用膨胀螺栓、角钢、垫板所组成的系统,该系统需要在加固构件上合适位置钻孔固定膨胀螺栓,仅能产生较小压力,不能产生卸荷效果,适合侧面钢板的粘贴。

3.胶粘剂配制3.1.建筑结构胶为A、B两组份,取洁净容器(塑料或金属盆,不得有油污、水、杂质)和称衡器按说明书配合比混合,并用搅拌器搅拌约5-10分钟至色泽均匀为止。搅拌时好沿同一方向搅拌,尽量避免混入空气形成气泡,配置场所宜通风良好。3.2.该工序所用主要物资:搅拌器、容器、衡器、腻子、手套。

4.涂胶和粘贴4.1.胶粘剂配制好后,用腻子涂抹在已处理好钢板面上(或混凝土表面),胶断面宜成三角形,中间厚3毫米左右,边缘厚1毫米左右,然后将钢板粘贴在混凝土表面,用准备好的固定加压系统固定,适当加压,以胶液刚从钢板边缝挤出为度。4.2.该工序所用主要物资:加压固定及卸荷系统,腻子、手套。

5.固化、卸加压固定系统5.1.5.2.该工序所用主要物资:扳手、手套、时钟、温度计。

