

HDPE双壁缠绕大口径塑料排水管材系统

产品名称	HDPE双壁缠绕大口径塑料排水管材系统
公司名称	江苏联冠科技发展有限公司
价格	20000.00/米
规格参数	用途:排污管 材质:HDPE 公称外径:63 ~ 800 (mm)
公司地址	中国 江苏 张家港市 锦丰镇三兴白熊路2号
联系电话	86 0512 58578000

产品详情

用途	排污管	材质	HDPE
公称外径	63 ~ 800 (mm)	壁厚	5.8`38.1 (mm)
外观	光洁	长度	不等 (m)
公称压力	0.6`2.0 (Mpa)		

性能与特点：双壁缠绕大口径塑料排水管是一种以高密度聚乙烯(hdpe)为原料，经缠绕焊接成型的管材。由于其独特的成型工艺，可生产口径达3000mm的大口径管材。这种管材具有柔韧性好、寿命长、重量轻、防腐、耐磨、抗低温冲击性能好等优点，是市政排水、排污和工业排水、排污的优质管材。由于高密度聚乙烯(hdpe)优异的熔融焊接性能，不但保证了产品成型工艺和产品质量，而且也为施工连接提供了多种可靠的方式，如：承插弹性密封连接等。该管材参照国际最新标准prenl3476-1《无压埋地排水排污用热塑性塑料管系统硬聚氯乙烯(pvc-u)，聚丙烯(pp)和聚乙烯(pe)的结构壁管系统第一部分：管材，管件和系统的规范》和国家标准《埋地用聚乙烯缠绕结构壁管系统》(征求意见稿)制定的企业标准q / 32058 2lsgl-2001《双壁缠绕大口径塑料排水管材》，代表了当今国际先进标准水平，产品经国家化学建材检测中心检测完全符合企业标准，主要指标达到prenl3476-1先进标准要求。

特点：1、通过特殊的方管缠绕成类似弹簧的结构，并通过相同材质的高温焊条在高压下熔融焊接成管材，管材具有弹簧的可挠曲、可压缩、可拉伸但不可压扁的特点，这一点对于基本无内压、外压比较大的市政排水管材来讲非常重要；因为这种、结构为管材提供了非常优异的抗外压能力；焊接方管的焊条与方管的两壁形成了一个工字形加强结构，这个结构又被内外双层壁所束缚，其位置相对稳定，管材在外压作用时结构稳定，大幅度提高管材耐外负荷能力，螺旋中空的结构壁管材的耐外压能力提高的同时降低了产品的重量。2、抗化学腐蚀：不受酸、碱、盐的侵蚀，不受有机物侵蚀，无细菌、藻类滋生，不生锈、不结垢。3、使用寿命长：材料老化寿命在112年以上，管材设计寿命50年。4、抗冲击能力强：冰点以下依然具有很好的冲击性能；不会因水结冻而冻破，优于upvc、pp等材质管材；5、重量轻：聚乙烯的密度不足下，比水轻，仅为同等规格砼管的1 / 8，装卸、运输安装方便，不需大型吊装、运输设备；6、水阻系数低：n=0.0078-0.009，一般设计取0.0下，而砼管n=0.013-0.014，同口径管材相比可增加30%的流量和流速；7、耐磨性能好：耐磨能力远优于砼管，优于upvc等管材；8、连接方便：采用双向承插弹性密封连接，方便、快捷、安全高效；同时作为伸缩节可补偿因冷热伸缩(本管材热膨胀系数为0.13-0.15

mm / m · k)、不均匀沉降及大负荷)冲击等造成的管材的纵向伸缩。9、环保产品：产品100%可回收，不污染环境；10、平整：平整的管壁便于回填，施工快速，质量稳定；11、综合成本低：水阻小、流量大，可降低尺寸使用口径较小的管材，同时开挖量也随之降低，无需砼基础，砂石垫层即可，工程费用低；长达50年的使用寿命、日常维护费用低，综合造价可与砼管相当。

适用领域：此产品工作温度为-40 —60 可连续使用50年，适用领域如下：1.市政工程雨水排放、排污、厂区排水、排污；2.工矿企业排水、排污、排气；3.公路、铁路、桥梁、涵洞；4.农业排水、低温灌溉；5.煤矿通风、邮电通讯管道；6.适用于非开挖管道施工，包括钻孔式、顶进式施工。开挖式施工工艺：