

牙齿模硅胶牙模硅胶

产品名称	牙齿模硅胶牙模硅胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	60.00/公斤
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 型号:725 产地:深圳杰瑞新材料
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

牙齿模硅胶/牙模硅胶

产品介绍

- JR-E625是双组份加成型有机硅材料，可室温固化也可加温固化。

产品特点

- 低收缩率，交联过程中不放出低分子，故体积不变，收缩率小于0.1%
- 不受制品厚度限制,可深度固化
- 具有的耐高温性，温度可以达到300-500度
- 食品级，无毒无味，通过FDA食品级认证
- 高抗拉、抗撕裂力，翻模次数多
- 流动性好，易灌注；即可室温固化也可加温固化，操作方便

用途

· 用来制模以铸造环氧树脂、聚酯树脂、聚苯乙烯、乙烯基塑料、石蜡、大件水泥构件、文化石、混凝土等,也用于金属工艺品、合金车载等精密模具制造,食品级模具制造等。

使用方法及注意事项

- 将A、B两组分按重量1:1混合均匀,经真空脱泡后即可浇灌。室温(28度)30分钟操作时间,2-3小时完全固化;加温60-120度,可在数十分钟内完全固化。
- 操作时要和使用过缩合型硅胶的容器分开,要用未使用过室温硅胶工具操作此硅胶。
- 使用前,先在模种上做皮试,看是否会固化,再投入使用

技术参数

混合前物性(25℃, 65%RH)

组分	E625 A	E625 B
颜色	半透明	半透明
粘度(cP)	12000	3500
比重	1.15	1.11

混合后物性(25℃, 65%RH)

混合比例(重量比)	A : B = 1 : 1	半透明
混合后粘度(CP)	5200	
操作时间25℃(min)	30	
初步固化时间(h)	2~3	
硬度(Shore A)	25	
拉伸强度(Kgf/cm ²)	65	
撕裂强度(kgf/cm)	20	
断裂伸长率(%)	522	

*粘度、操作时间、固化后硬度可随客户需求调整。

包装规格

- 包装规格: A: 25kg /200kg B: 25kg /200kg, 铁桶包装

贮存及运输

- 贮存期: 12个月(密封状态、阴凉干燥处保存);
- 此类产品属于非危险品,可按一般化学品运输。