

# 池州充电桩钣金加工 安徽南电 充电桩钣金加工中心

产品名称	池州充电桩钣金加工 安徽南电 充电桩钣金加工中心
公司名称	安徽南电智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省宣城市泾县泾川镇经济开发区经二路
联系电话	18956333051 18956333051

## 产品详情

在购买机箱时，充电桩钣金加工厂家，可能很多消费者都会觉得工控机箱和服务器机箱是一样的，但实际上它们之间还是有一定的区别的，那么工控机箱和服务器机箱的区别具体体现在哪些方面呢？

**工控机箱：**工控机箱一般是在条件比较差的环境中使用的机箱。噪音和灰尘等很多的地方。机器主板部分是分为两部分，底版+cpu卡的形式出现。**服务器机箱：**服务器机箱必须能够装进机柜，一个标准机柜的宽度是19英寸482.6mm，充电桩钣金加工步骤，所以机箱的宽度是几乎固定的，一般是17英寸左右，充电桩钣金加工中心，两侧再安装把手和轨道。机箱高度也有规定，池州充电桩钣金加工，用U(Unit)做单位，1U是44.5mm，机箱高度按照规格分成1U-4U**工控机箱：**工控机箱一般是在环境比较恶劣的情况下使用，考虑到抗电磁干扰、防水、防尘、抗震会略多一些，但也并非全部工控机箱都具备这些功能的，一般看起来做工粗笨一些，结构形式机架、面板安装式即是工控机箱。

**服务器机箱：**服务器机箱一般都会在专门的机房，所以偏重考虑散热，对防尘、抗震可能考虑偏少一些，看着感觉做工精细一下，结构形式一般就塔式和机架式两种。对于工控机箱和服务器机箱的区别今天就为大家分享到这里，迈肯思服务器机箱非常出色，箱体板材采用马钢无花镀锌板，表面没有做任何喷漆处理，本色呈现颇具金属质感，给人感觉十分扎实，无需担心外表刮花的问题。

### 钣金设备设计之充电桩

### 钣金设备设计之充电桩

钣金外壳，一体化整机设计，前沿的钣金工艺处理，进口的耐腐蚀涂覆材料，坚固耐用；防护等级IP54，能适应各种严苛的环境条件；智能检测整机温度，风扇自动启停，保证安全；支持多种支付方式，组网方便灵活；充电安全、便捷、快速，适用于交通枢纽、高速公路、大中型充电站等场合。

随着钣金的应用越来越广泛，在钣金类产品设计中，钣金件的设计变成了产品开发过程中很重要的一环，机械工程师必须熟练掌握钣金件的设计技巧，合理运用钣金工艺，使得设计的钣金既满足产品的功能和外观等要求，又能使得冲压模具制造简单、成本低。

一般钣金机箱在加工时都会先设计图纸，挑选一种符合产品的架构，这样才能让产品的紧固性更好，所以下面推荐几种常见的钣金机箱加工架构。

### 钣金机箱加工的架构

一、一种应用于强大理线及设备安装的铝型材与钣金结构框架系统。

二、第二种是应用于震动环境的方钢框架系统。

三、第三种是应用于的技术场合工业铝型材结构框架。一般都会根据材质的不同从而挑选不同的机箱加工架构，这样才能使产品的质量更好，

### 池州充电桩钣金加工-安徽南电-

充电桩钣金加工中心由安徽南电智能科技有限公司提供。安徽南电智能科技有限公司是安徽宣城,喷涂设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在安徽南电领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创安徽南电更加美好的未来。