

# 合结钢30CrMo精锻圆钢

产品名称	合结钢30CrMo精锻圆钢
公司名称	南京物特贸易有限公司
价格	7300.00/吨
规格参数	规格:200-900 材质:35CrMo,30CrMo 产地/厂家:南钢,无锡
公司地址	南京市下关区燕江路201号新八厅8305室
联系电话	86 025 58793713 13801580329

## 产品详情

规格	200-900	材质	35CrMo,30CrMo
产地/厂家	南钢,无锡	执行标准	GB

我公司长年提供35, 20,30, 48crmo大厂出货, 质量上乘, 价格优惠, 欢迎洽谈与选购!

我司常年与南钢, 无锡, 鞍钢, 淮钢有合作, 欢迎广大新老顾客来人、致电参观指导。

联系电话: 025-58721181,58778281, 18795894677

30crmo:

化学成分 (质量分数) (%) c: 0.26 ~ 0.34 si: 0.17 ~ 0.37 mn: 0.40 ~ 0.70 cr: 0.80 ~ 1.10 mo: 0.15 ~ 0.25  
p: 0.035 s: 0.035 ni: 0.030 cu: 0.030[1]力学性能 试样毛坯尺寸 (mm): 25 热处理:  
第一次淬火加热温度 ( ): 880; 冷却剂: 水、油 第二次淬火加热温度 ( ): - 回火  
加热温度 ( ): 540; 冷却剂: 水、油 抗拉强度 ( b/mpa ): 930 屈服点 ( s/mpa ): 785  
断后伸长率 ( 5/% ): 12 断面收缩率 ( % ): 50 冲击吸收功  
( aku2/j ): 63[2]布氏硬度 ( hbs100/3000 ) ( 退火或高温回火状态 ): 22930crmo热处理  
退火annealing no.1 "760 ± 10 退火, 炉冷至400 空冷。 hb220-230 正火normalize no.4  
860 ± 10 正火, 出炉空冷。 调质quenching+tempering no.5  
840 ± 10 淬水或油 ( 视产品形状复杂程度 ), 680-700度回火。 hb<217 调质quenching+tempering no.6  
840 ± 10 淬油, 再470度回火处理。 hrc41-45 调质quenching+tempering no.7  
840 ± 10 淬油, 再480度回火处理。 hrc35-45 调质quenching+tempering no.8  
850 淬油, 再510度回火处理。 hrc38-42 调质quenching+tempering no.9 850 淬油, 再500度回火处理。  
hrc40-43 调质quenching+tempering no.10 850 淬油, 再510 回火处理。 hrc36-42 调质quenching+tempering

no.11 850 淬油，再560 回火处理。 hrc32-36 调质quenching+tempering no.12  
860 淬油，再390度回火处理。 hrc48-52

35crmo:

化学成份 碳 c : 0.32 ~ 0.40 硅 si : 0.17 ~ 0.37 锰 mn : 0.40 ~ 0.70 硫 s : 允许残余含量 0.035 磷 p  
: 允许残余含量 0.035 铬 cr : 0.80 ~ 1.10 镍 ni : 允许残余含量 0.030 铜 cu : 允许残余含量 0.030 钼  
mo : 0.15 ~ 0.25 力学性能 [抗拉强度](#) b (mpa) : 985(100) [屈服强度](#) s (mpa) : 835(85) 伸长率 5  
(%) : 12 断面收缩率 (%) : 45 冲击功 akv (j) : 63 冲击韧性值 kv (j/cm<sup>2</sup>) : 78(8) 硬度  
: 229hb 试样尺寸 : 试样毛坯尺寸为25mm 热处理规范及金相组织

热处理规范 : 淬火850 ,油冷;回火550 ,水冷、油冷。 热处理与力学性能: [钢号](#): 35crmo

试样毛坯尺寸/mm: 25 热处理|淬火|加热温度/ |第一次淬火: 850 热处理|淬火|加热温度/ |第二次淬火: —

热处理|淬火|冷却剂: 油 热处理|回火|加热温度/ : 550 热处理|回火|冷却剂: 水、油

力学性能|抗拉强度 b/mpa| : 980 力学性能|屈服点 s/mpa| : 835 力学性能|伸长率 5(%)| : 12[1]

力学性能|面缩率 (%)| : 45 力学性能|冲击吸收功akv/j| : 63 交货状态硬度hbs| : 229