

鲁昌环保 食品厂污水处理设备

产品名称	鲁昌环保 食品厂污水处理设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	15000.00/套
规格参数	
公司地址	潍城区
联系电话	15264682121

产品详情

食品厂废水处理设备

食品厂废水处理设备——概述

污水系统的处理能力，各国并无统一的限定。生活污水的水质水量特征可大致概括为：水质水量变化较大，污染物及悬浮物浓度偏低，污水可生化性良好，处理难度偏低。污水的处理工艺应根据污水排入水体的功能不同而异，污水处理的原则：应选择处理效果稳定，产泥少，节能的处理方法。污水处理系统中的各类建筑物中一般均建有化粪池，所以，化粪池应与污水处理方法相结合。

目前，地埋式一体化污水处理系统比较常用的处理工艺流程：生活污水 格栅 生活污水调节池 污水泵 地埋式污水处理设备 排放。其中用到生物接触氧化法，它的主要优点是停留时间短、容易挂膜，尤其适合设备化，设备埋地建设，采用防腐性能好的玻璃钢材质，设备寿命可以达到25年以上，因此倍受环保公司及广大用户的青睐。

食品厂废水处理设备——工作原理

WSZ一体化生活污水处理装置主要依赖于WSZ工艺的高效去除率，WSZ工艺是将序批式活性污泥法(SBR)的反直池沿长度方向分为两部分，前部为生物选择区也称预反应区，后部为主反应区+在主反应区后部安装了可升降的滗水装置，实现了连续进水间歇排水的周期循环运行，集曝气沉淀、排水于一体。WSZ工艺是一个好氧/缺氧/厌氧交替运行的过程，具有一定脱氮除磷效果，废水以推流方式运行，而各反应区则以完全混合的形式运行以实现同步硝化—反硝化和生物除磷。

对于一般污水，WSZ工艺不需要很高程度的预处理，只需设置粗格栅、细格栅和沉砂池，无需初沉池和二沉池，也不需要庞大的污泥回流系统(只在WSZ反应器内部有约20%的污泥回流)。

食品厂废水处理设备——浅析地埋式一体化污水处理设备的优势：

- 1、工厂化生产，质轻，运输安装方便，场地选择灵活，施工周期短，施工费用低，当天即可安装使用。
- 2、具有脱氮除磷能力,并可以通过调节设备的构造,达到处理工业废水,生活污水,城市污水的能力。
- 3、对水质的适应性强，耐冲击负荷性能好，出水水质稳定，不会产生污泥膨胀。池中采用新型弹性立体填料，比表面积大，微生物易挂膜，脱膜，在同样有机物负荷条件下，对有机物去除率高，能提高空气中的氧在水中溶解度。
- 4、生化池采用生物接触氧化法，其填料的体积负荷比较低，微生物处于自身氧化阶断，产泥量少。
- 5、该产品内部采用“MDS特性填料”，通过悬浮型填料厌氧菌挂膜反映，以附着在载体上的生物膜为主，经过充分接触反应，提高反应效率，是新一代高效无动力厌氧反应器。

食品厂废水处理设备——地埋式一体化污水处理设备在厌氧微中的的作用：

- 1、过滤作用：填料截留过滤进水中的大的颗粒物和悬浮物。
- 2、水解作用：厌氧微生物可以将大分子的不溶性的物质水解转化为小分子的可溶性的物质。
- 3、吸收作用：厌氧微生物吸附、吸收水中的有机污染物，一部分用于自身的生长繁殖，一部分以沼气的形式通过U型水封出。
- 4、脱氮作用：将接触氧化床出水回流至厌氧滤池，厌氧微生物中的反硝化菌可以利用回流水中的硝态氮并将其转化为氮气，以去除污水中的氮物质。

食品厂废水处理设备——地埋式污水处理设备的安装需注意以下几个方面：

该设备即可安装在地面以下，也可安装在地面以上，要求所安装地面基础平均承压 $>5T/m^2$ ，同时与设备接触的地面必须水平。如果设备安装在地面以下，则所挖坑需与设备等高，四周必须留出安装管道的距离。设备到位后，需遵循我公司技术人员的指导，务必将设备的位置、方向、设备间距做到准确无误，以便连接管道。

设备安装完成后需检验是否漏水。将设备加满水，观察各管口是否漏水，经多次观察确实不漏水后方可填土，整平地面。

食品厂废水处理设备——保养注意事项：

- 1、设备所在区域不会出现积水的情况
- 2、设备上方不得压有重物；
- 3、不得抽空设备内的污水，污水处理设备的安装维护与保养。
- 4、同时必须建立一套定期的保养制度，对易损件风机和水泵进行定期保养，风机转向不能搞反，如进入污水，必须清理，更换机油后方能使用，风机启动前必须注意空气闸门是否打开，风机每运行10000小时必须保养一次，水泵每运行5000-8000小时必须保养一次，以保证系统长期正常运行。