

福州市P21EDBP-09-17全新升级进口（廉价）日本传统美德龙对刀仪刀长刀径精确测量

产品名称	福州市P21EDBP-09-17全新升级进口（廉价）日本传统美德龙对刀仪刀长刀径精确测量
公司名称	深圳市华铖诺科技有限公司
价格	3131.00/台
规格参数	品牌:日本美德龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

所有的客人和朋友购买本公司产品后，都夸奖我们的东西好，很满意。美德龙是生产精密定位传感器的厂家。为工业领域的各行各业提供重复精度高且可靠、高性价比的“工业用传感器”，努力满足客户的自动化、节省人力、防止不合格品等需求。华铖诺公司销售的进口品牌产品为苦恼的事情，就是卖到客户那里的产品不坏，经常听到客户说的多的话是，您的产品太好了，用了几年就是不坏。机械对刀仪早是日本发明出来的，也就是美德龙株式会社（METROL），是由松桥章先生于1976年创立，在1976年发明了世界上台用在数控车床上的数控机床用对刀仪。1995年，metrol的创始人被日本科技省授予科技长官奖。深圳市华铖诺科技有限公司是日本美德龙公司中国制定销售商。有个问题说下，我们一定不会和国产的，无论是品质还是价格都没有可比性。

日本美德龙metrol对于没有对刀仪的数控机床，每把刀具的偏置值是对每把刀具试切后的工件尺寸进行测量和计算，只有补偿（手动对刀）后才能知道，如果不小心，工件就会报废。更换工具后，将再次执行此工作。可以说，对刀是机床辅助时间长的工作内容之一。配备对刀仪的机床，对刀后可自动将刀具的偏置值设定到工件坐标系，从而自动建立工件坐标系。这样，可以方便地实现工件坐标值的设定。可以说，对刀仪的使用不仅节省了时间，而且提高了效率。华铖诺的销售产品：对刀仪测头，他的客人满意度壹百分，客人转介绍比较高。日本美德龙metrol是通过创新而不是模仿现有成就。在机床行业，日本美德龙metrol所生产的用于检测刀尖磨损的“对刀仪”已广泛应用在全世界17个国家的70多家的机床生产商，有助于提高汽车、机床、半导体、机器人、医疗器械、智能手机等各种工业产品的精度并降低成本。

华铖诺公司销售的产品，遍布国内以及世界上多达50几个国家。。对刀仪操作注意事项，操作Z轴快速位移时请勿大力拉扯，请将把手往内压下，在移至接近刀具时，再使用微调手轮；量测刀具时，请以刀背接触侧头，避免损坏测头及量仪；每次对刀前务必用测试棒校正数据，直径跳动允差 0.02mm；操作前

松开X轴固定螺钉；操作前松开Z轴固定配重螺钉；用完后请关闭电源。在程序结束阶段，数控轴的退刀动作顺序错误，那么也可能发生碰撞。深圳华铨诺公司销售的产品，从日本走向中国再亚洲走向世界50几个国家。

使用过华铨诺公司销售的进口品牌产品的客户，满意度评分都很高，客户都竖起大拇指。对刀仪安装于四轴或五轴数控设备，增加了第4、第5个旋转轴，同三坐标数控设备选择对刀点类似，由于设备更加复杂，同时数控系统智能化，提供了更多的对刀方法，需要根据具体数控设备和具体加工零件确定。全球150多国都有销售华铨诺公司销售的进口品牌产品，在全世界很多国可以看见我们的产品。日本美德龙metrol对刀仪在转动时进行长度、直径的动态测量，测量参数包含了机床主轴的端向跳动径向跳动误差，从而得到了刀具在高速加工时的“动态”的偏置值；同时，可以随时进行刀具参数的自动测量，从而极大消除了由于机床热变形引起的刀具参数的“改变”；测量结果自动更新到相应刀具的参数表中，完全避免人为对刀和参数输入带来的潜在风险。日本美德龙metrol对刀仪对刀具长度、直径的自动测量和数据更新修正。

使用华铨诺公司销售的进口品牌产品之后的客户，应该说都对我们产品的满意度称赞有加，都希望再次购买。请输入标签内容...深圳华铨诺公司销售的产品，客人和朋友都夸奖产品不错，使用满意度很好。日本美德龙metrol在特殊的加工中，如成型刀，使用机外对刀仪进行刀具轮廓的测量和刀具状态判断是费时而复杂的工作，同时对操作者的对刀技巧也有很高的要求。这时，若使用机内日本美德龙metrol对刀仪，可以随时进行刀具轮廓的扫描测量或监控，并根据需要进行相应参数的自动更新。日本美德龙metrol对刀仪刀具轮廓的测量和监控，极大减少设备使用率和故障率。<http://shenzhen.11467.com/info/12999124.htm>
<http://leqing.11467.com/info/13081822.htm><http://dalian.11467.com/info/12985713.htm>