

安庆机柜钣金加工 机柜钣金加工步骤 安徽南电

产品名称	安庆机柜钣金加工 机柜钣金加工步骤 安徽南电
公司名称	安徽南电智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省宣城市泾县泾川镇经济开发区经二路
联系电话	18956333051 18956333051

产品详情

钣金成套设备外壳激光加工与传统加工有什么不同？

钣金成套设备外壳激光加工与传统加工有什么不同？让我们在下面向您介绍它：

以前，在激光冲压复合机上用冲头打孔，然后用激光从小孔中切割。成套设备外壳激光切割对于没有冲压装置的切割技术，切割机有以下基本打孔方法。

脉冲穿孔

高峰值功率的脉冲激光用于熔化或蒸发少量材料，通常使用空气或氮气作为辅助气体，以减少由放热氧化引起的孔膨胀，切割过程中气体压力低于氧气压力。每一个脉冲激光只产生一个小粒子射流，它一步一步深入，所以厚板冲压需要几秒钟。穿孔完成后，辅助气体变为氧气进行切割。因此，穿孔直径较小，穿孔质量优于穿孔。用于此目的的激光器不仅应该具有更高的输出功率；更重要的是光束的时间和空间特性，所以一般的横流CO2激光器不能满足激光切割的要求。此外，脉冲穿孔需要可靠的气路控制系统，以实现气体类型和气体压力的切换以及穿孔时间的控制。

钣金加工设备结构设计准则及注意事项

钣金加工设备结构设计准则及注意事项，我们从孔缺结构设计准则来分析：

对于孔的设计，除满足产品需求外，应满足便于加工，机柜钣金加工步骤，或加工完成后不影响后道工序、美观等要求。

(1)尽量避免在将方孔开到折弯根部：折弯后对板材的拉伸，会导致孔变形，若手工做孔，会增加加工难度。

(2)螺孔的加工方式可以通过不同的方法实现：板材上直接攻丝;翻边攻丝;铆接螺母;点焊螺母等方式，具体不同

的板料厚度及螺孔大小应对应不同的方法。

钣金设备结构与生产工艺息息相关，随着钣金设备自动化程度的提高，机柜钣金加工业务，需要我们不断地了解和接触新的钣金知识，为以后设计零件有较好的加工工艺性提供了保障。在满足产品性能的前提下，使设计出的零件尽可能达到的加工工艺，在保证产品质量的同时，为企业降低加工成本，从而提升企业在行业内的竞争力。

安徽南电智能科技有限公司成立于2021年，安庆机柜钣金加工，占地面积6000多平方，公司主营工业自动化设备与农业机械设计开发与销售；激光加工、钣金加工、喷涂加工、机械零部件加工等金属部件加工与处理。集设计、生产、加工制作和销售贸易为一体的化、综合型生产企业。公司将始终不渝地奉行“以科学技术为先导，以质量信誉求发展”的宗旨，追求的产品质量和服务质量，以增强顾客满意度。公司引进人才和先进设备，机柜钣金加工制造，打造了一支技术前卫、讲求实效的团队，我们将用严谨务实、精益求精工作态度为您打造的产品。我们以高标准、严要求、高精度、低成本、人性化的产品和贴心服务来满足中外客户的需求。

钣金机箱机柜的特点：

- 1.钣金机箱机柜具有抗振动、抗冲击、抗腐蚀、防尘、防水、防辐射等性能，确保设备运行。
- 2.钣金柜具有良好的可用性和安全防护设施，操作安装方便，能够保证操作人员的安全。
- 3.钣金柜便于生产、组装、调试、包装和运输。
- 4.钣金机柜满足标准化、规范化和系列化的要求。
- 5.钣金机箱机柜美观、适用且颜色协调。

安庆机柜钣金加工-机柜钣金加工步骤-安徽南电(诚信商家)由安徽南电智能科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。安徽南电智能科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为喷涂设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!