

倍特包装材料 八边封袋厂家 八边封

产品名称	倍特包装材料 八边封袋厂家 八边封
公司名称	东莞市倍特包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市横沥镇田坑村城乡路84号
联系电话	13112852595

产品详情

闻溶剂的气味，接触常用的溶剂时间稍长后，操作工人对某一特定的溶剂的气味有了大致的印象，如果发现该批溶剂气味不纯正，可以肯定该批溶剂纯度不高，杂质较多。

影响印刷质量的因素很多，八边封平底袋，如何能更好的把握印刷品的质量，每个彩印企业都有各自的管理方法。原材料的质量控制是彩印过程中基本、关键的工艺要求，很难想象，八边封食品袋，不合格或不适当的原材料能够保证生产出合乎质量的印刷产品，因此，我们彩印企业必须持久、有效的把好原材料的质量关。

使用柔软性较好的胶黏剂。

为适当提高胶黏剂层的柔软性，有时适当减少固化剂组分的配用量，使复合时的交联反应程度适当降低，减少胶膜的脆性，增加胶膜的柔软性和伸展性，从而减少镀铝层的转移，但所用的固化剂的量也不能过低，因为固化剂用量减少，胶黏剂熟化程度相应下降，复合材料的层间结合力（剥离强度）也相应降低，固化剂的用量必须要能够保证复合薄膜熟化之后，胶黏剂层具有足够的强度。

优化复合工艺过程。

一般软包装生产厂家采用无溶剂复合工艺复合 PET//VM-PET//PE时，是PET与VM-PET复合后经过熟化，然后复合PE，但是PET//VM-PET熟化后镀铝层不发生转移，继续复合PE后，镀铝层转移的现象就出现了。这种现象的出现与各种薄膜、胶层、熟化时间等有直接关系。如果先进行PE与VM-PET复合后经过熟化，八边封，然后复合PET，则镀铝层转移的现象会有明显改善。

在出现刀线处轻挑一下，一般情况下这种微小的流丝状刀线就会得到改善。这种操作一般在机器运转情况下完成，这就要求必须由熟练操作工来完成，以免带来不必要的损失

由于刀线与油墨的粘度和流动度有关，所以排除刀线的根本方法是向油墨中适量加入相适应的溶剂，

以降低油墨粘度，提高油墨的流动度，油墨粘度降低和油墨的流度提高以后，细小的流丝状刀线一般都会消除。

另一种因油墨粘度太高引起的刀线是以印刷图案为起始点，但刀线集中，比较粗糙，并且很有规律地出现在印刷品的同一位置，往往还要延续到下一色，这种刀线容易被发现。产生的原因是由于油墨粘度太高，印版上网点转移不良，油墨内助剂随环境温度的变化而遭到破坏，特别是当温度过高时，八边封袋厂家，油墨表面会形成一层薄薄的干固层，时间长了印版与刮墨刀之间积蓄的墨层将刮墨刀顶起，从而产生这种刀线。

倍特包装材料(图)-八边封袋厂家-八边封由东莞市倍特包装材料有限公司提供。东莞市倍特包装材料有限公司为客户提供“食品包装袋,卷膜,水果袋,铝箔袋,吸嘴袋,自立袋,拉链袋”等业务，公司拥有“食品包装袋,卷膜,水果袋,铝箔袋,吸嘴袋,自立袋,拉链袋”等品牌，专注于塑料包装制品等行业。，在东莞市横沥镇田坑村城乡路84号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：李林。