

# 格特BIX系列工业高温烘箱

产品名称	格特BIX系列工业高温烘箱
公司名称	武汉格特机电设备有限公司
价格	68000.00/台
规格参数	品牌:武汉格特 型号:BIX系列 产地:湖北武汉
公司地址	洪山区乔木湾特1号烽火钢材批发市场D区D22号 门面
联系电话	15107167007 13507176007

## 产品详情

工业高温烘箱是用数显仪表与温度传感器的连接来控制工作室的温度，采用热风循环送风来干燥物料，热风循环系统分为水平送风和垂直送风，均经过设计，风源是由电机运转带动送风风轮，使吹出的风吹在电热管上，形成了热风，将热风由风道送入烘箱工作室，且将使用后的热风再次吸入风道成为风源再度循环加热，大大提高温度均匀性。如箱门使用中被关闭，可借此送风循环系统迅速恢复操作状态温度值。

工业高温烘箱是在吸收国内外同类产品优点的基础上研制而成。广泛应用于办公楼送风、车间恒温送风、喷漆间恒温恒湿送风、工件加热烘干等其它领域。

高温烘干室涂膜在烘干室内的整个烘干过程，分别经过升温、保温和冷却三个阶段在升温段，涂层温度由室温逐渐升至烘干工艺温度，使湿涂膜中溶剂90%以上在此阶段散发逸出，所需时间约在5~10min以内。时间长短依涂膜不出现外观缺陷来确定。一般地，高沸点溶剂升温时间可短，低沸点溶剂升温速度宜慢，以免溶剂沸腾。由于在升温段溶剂迅速挥发，必须加强通风来排除溶剂蒸气并补充新鲜空气，另外加热工件又消耗大量热量，因此烘干时大部分热量消耗在升温段。在保温阶段，保温时间由涂膜化学交联反应所需的固化工艺时间所决，只需较少的热量和新鲜空气来补偿排出的溶剂气体。冷却段采用强制冷却方法使工件迅速冷却到 40 以下，以便马上进行下道工序的作业，保证流水线正常地运作下去。如果采取自然冷却，大约需要20~30min才能降至30~40 ，这只能满足间歇式生产方式。

烘干室按加热方式分成对流式，热辐射式及辐射对流复合式等。江苏双丰环境科技有限公司主营：高温烘干室设计、高温烘干室工艺、江苏高温烘干室、盐城高温烘干室、高温烘干室等。

高温烘干室设备特点：

1. 体积小、重量轻、结构设计合理

2. 换热效率高运行费用低

3. 占地面积小安装灵活方便

4. 风机运行电机功率小但产生的风量大

5. 用途广泛 可适应任何条件下的使用

6. 加热方式可分为多种：电加热、蒸汽换热、燃油加热、燃气加热等