

四川PSP钢塑复合管连接方式齐全1

产品名称	四川PSP钢塑复合管连接方式齐全1
公司名称	重庆向融建材有限公司
价格	3.68/米
规格参数	长度:6 压力:1.6 规格:200
公司地址	重庆市渝中区万友康年国际公寓B2-19-2
联系电话	023-68007118 13996200566

产品详情

PSP钢塑复合管到底有哪几种连接方式？都有什么优缺点？

PSP钢塑复合管简单的来说有三种连接方式，分别是扩口连接（含G型连接，卡压连接）、双热熔连接、电磁熔连接。三种方式各有特点。

PSP管扩口连接方式执行标准为国家建设部标准CJ/T 253-2007《钢塑复合压力管用管件》，是属于金属连接件螺栓连接，优点是不受外界条件影响施工适应性强，甚至在下大雨天，发洪水期间，水泡着都可以施工。只要把螺栓连接处理好即可。受外界电源等施工环境影响小。缺点是.....贵（管件全是球墨铸铁材质或者黄铜材质能不贵么）

PSP管双热熔连接方式执行标准为CJ/T 237-2006《双热熔管件》属于过渡接头加塑料管件连接，优点是抗沉降能力强，由于是双面热熔过渡接头加上足够厚的塑料对接件，使得这种连接方式抗沉降能力突出。缺点是.....由于管件需要多加过渡接头所以每一个接口都要连接两次所以施工速度会变.....慢。

电磁熔连接属于直接承插通过电磁感应加热的连接方式，优点是速度快，成本低，缺点是厂家鱼龙混杂，客户采购时要靠碰运气。并且由于是唯一一个没有标准的连接方式。各厂家的电磁熔方式也是五花八

门，各显神通。国家层面没有一个统一标准。（额外说一句，由于电磁熔速度快成本低的刚需存在，目前相关厂家和有关部门正在推动国家相关标准的出台，正在逐步成熟。只是现阶段还需要客户靠碰运气采购）

后补充一句，由于扩口连接和双热熔连接生产模具成本高昂，所以能生产这两种连接方式的都是实力大厂。电磁熔连接生产成本低所以也是小厂突破的选择。由于成本低而且连接速度快，所以目前大小厂家都在投入精力研究电磁熔。这就造成了现在客户购买电磁熔连接需要碰运气的局面。

所以采购时给客户个简单的办法，看这个PSP企业有能力生产扩口连接和双热熔连接方式没，如果这个厂家即有扩口和双热熔生产实力又能生产电磁熔连接那它一定是实力大厂质量和售后强大。如果只有电磁熔连接那么它不一定是实力大厂，可能是个好厂家，也可能是个实力很差的服务没保障的小厂。供您参考。