

各类钢结构用螺栓连接副 样品

产品名称	各类钢结构用螺栓连接副 样品
公司名称	鹤壁市鹤山标准件制造有限公司郑州分公司
价格	.00/个
规格参数	样品或现货:样品 标准类型:美标 标准编号:DIN960
公司地址	郑州市中原区须水镇须水村21号
联系电话	86 0371 67663678 15981999111

产品详情

样品或现货	样品	标准类型	美标
标准编号	DIN960	品牌	-
类别	扁头螺栓	螺纹规格	60
公称长度	-	螺纹公差	4h
应用范围	电子行业紧固件	表面处理	不经处理
材料等级	45	产品等级	A级
头型	吊环		

碳钢螺栓m5-m42 长度不限螺栓性能等级的含义 钢结构连接用螺栓性能等级分3.6、4.6、4.8、5.6、6.8、8.8、9.8、10.9、12.9等10余个等级，其中8.8级及以上螺栓材质为低碳合金钢或中碳钢并经热处理（淬火、回火），通称为高强度螺栓，其余通称为普通螺栓。螺栓性能等级标号有两部分数字组成，分别表示螺栓材料的公称抗拉强度值和屈服比值。例如：性能等级4.6级的螺栓，其含义是：

- 1、螺栓材质公称抗拉强度达400mpa级；
- 2、螺栓材质的屈服比值为0.6；
- 3、螺栓材质的公称屈服强度达 $400 \times 0.6=240$ mpa级

性能等级10.9级高强度螺栓，其材料经过热处理后，能达到：1、螺栓材质公称抗拉强度达1000mpa级；2、螺栓材质的屈服比值为0.9；3、螺栓材质的公称屈服强度达 $1000 \times 0.9=900$ mpa级 螺栓性能等级的含义是国际通用的标准，相同性能等级的螺栓，不管其材料和产地的区别，其性能是相同的，设计上只选用性能等级即可。 强度等级所谓8.8级和10.9级是指螺栓的抗