

服装加工厂污水处理设备

产品名称	服装加工厂污水处理设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	20000.00/套
规格参数	
公司地址	潍城区
联系电话	15264682121

产品详情

一、印染废水是指棉、毛、麻、丝、化纤或混纺产品在预处理、染色、印花和整理等过程中所排出的废水。印染废水具有水量大、有机污染物含量高、色度深、碱性大、水质变化大等特点，属难处理的工业废水。印染废水的处理方法主要有四种，物理处理法、化学处理法、生物处理法、碱减量处理法。

印染废水生物降解性差，脱色困难，印染废水的脱色效果是评价废水处理方法是否有效的关键指标之一。常用的处理途径是絮凝再絮凝，生化再生物化的消极处理方法，工程占地面积大、流程长、基建和运行费用高、处理效果不稳定，由于目前的染色介质以水为主，所以绝大部分染料均易溶于水，而且由于染料分子质量较大，多数染料在水中都能形成亲水性胶体，使得印染废水的常规脱色变得非常困难，因此，需要采取更加经济有效的脱色方法和去除难生化降解有机物的印染废水处理技术。

印染废水的常规处理方法一般分为生化+物化和物化+生化两大类处理工艺，但由于缺少水解酸化单元，实际运行中存在好氧生化单元反应不够彻底，导致后续物化处理费用偏高的问题。在传统的好氧生物处理装置前增加水解酸化处理的“水解+好氧”串连工艺，可以使印染废水中难以降解的有机物进行水解，生成为较易生物降解的物质，改善废水的可生物降解性，从而提高传统流程的COD去除率。目前国内许多新建的印染废水处理装置(包括生活污水和印染废水集中处理)均采用由这一工艺开发的“水解—好氧”生物处理工艺，已取得了明显的环境效益和经济效益。

二、印染各工序的排水情况

(1)退浆废水：水量较小，但污染物浓度高，其中含有各种浆料、浆料分解物、纤维屑、淀粉碱和各种助剂。废水呈碱性，pH值为12左右。上浆以淀粉为主的(如棉布)退浆废水，其COD、BOD值都很高，可生化性较好；上浆以聚乙烯醇(PVA)为主的(如涤棉经纱)退浆废水，COD高而BOD低，废水可生化性较差。

(2)煮炼废水：水量大，污染物浓度高，其中含有纤维素、果酸、蜡质、油脂、碱、表面活性剂、含氮化合物等，废水呈强碱性，水温高，呈褐色。

(3)漂白废水：水量大，但污染较轻，其中含有残余的漂白剂、少量醋酸、草酸、硫代硫酸钠等。

(4)丝光废水：含碱量高，NaOH含量在3%-5%，多数印染厂通过蒸发浓缩回收NaOH，所以丝光废水一般很少排出，经过工艺多次重复使用排出的废水仍呈强碱性，BOD、COD、SS均较高。

(5)染色废水：水量较大，水质随所用染料的不同而不同，其中含浆料、染料、助剂、表面活性剂等，一般呈强碱性，色度很高，COD较BOD高得多，可生化性较差。有印染废水需要处理的单位，也可以到污水宝项目服务平台咨询具备类似污水处理经验的企业。

(6)印花废水：水量较大，除印花过程的废水外，还包括印花后的皂洗、水洗废水，污染物浓度较高，其中含有浆料、染料、助剂等，BOD、COD均较高。

(7)整理废水：水量较小，其中含有纤维屑、树脂、油剂、浆料等。

(8)碱减量废水：是涤纶仿真丝碱减量工序产生的，主要含涤纶水解物对苯二甲酸、乙二醇等，其中对苯二甲酸含量高达75%。碱减量废水不仅pH值高(一般>12)，而且有机物浓度高，碱减量工序排放的废水中CODCr可高达9万mg/L，高分子有机物及部分染料很难被生物降解，此种废水属高浓度难降解有机废水。

。