

# 威海双头螺丝 双头螺丝批发 喆越

产品名称	威海双头螺丝 双头螺丝批发 喆越
公司名称	邯郸市喆越紧固件制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邯郸市永年区刘营镇西睢宁村南洛鸡线路北
联系电话	13931006571 13931006571

## 产品详情

### 双头螺栓的防潮措施

- (1)振动机械尽量用无溶剂漆。
- (2)选用不含氧化成分的浸渍漆，如环氧尿烷(Epoxy-urethane)基或未变性环氧(Epoxy-)基浸渍漆。
- (3)使用三聚醇酸浸渍漆时，应调整固化温度和固化时间，固化温度以略高于130（如135）和固化时间大于180min为宜，且必须严格执行工艺，尤其在高温潮湿季节，旋振筛因为从防锈的观念来看，双头螺丝批发，油漆厂的样本里规定的漆干燥(固化)时间，并不充分，双头螺丝联系电话，电机有具体的内在形状。

### 双头螺栓及螺母的防松措施

#### 弹簧垫圈应弹性良好，尺寸合适

弹簧垫圈安装方便，制造成本低，在汽车上应用较为广泛。它是利用垫圈的弹性变形，使螺纹副轴向张紧，双头螺丝报价，同时垫圈的斜口也有助于防松。但是，这种垫圈在使用中会由于受热或长时间压缩而失去应有的弹性。因此，在安装弹簧垫圈前，应检查其弹性是否失效。检查的方法是看垫圈接口处两端上下是否错开了的角度，若其错开角度较小或没有错开，则此垫圈已失效。同时，垫圈尺寸应与相配合的螺栓尺寸对应，威海双头螺丝，垫圈外径略小子螺母外径为合适。

#### 锁片应锁止在螺母的侧平面上

汽车上较大件的螺母锁止常采用锁片防松，例如汽车转向节锁紧螺母、变速器第二轴前端锁止螺母等。

锁片锁止应在螺母按规定扭矩拧紧后，将锁片折向螺母的某一侧平面上，同时用锤击使其贴紧。可将锁片贴在螺母的棱角处，这样是不会很好地起到防松作用的。

## 双头螺栓-双头螺栓批发

邯郸市喆越紧固件制造有限公司成立较早、规模较大，主要从事紧固件系列产品的研发、生产、销售和服务为一体的大型高新科技企业。

威海双头螺丝-双头螺丝批发-喆越(推荐商家)由邯郸市喆越紧固件制造有限公司提供。邯郸市喆越紧固件制造有限公司为客户提供“U型丝,双头丝,地脚螺栓,U型螺栓”等业务，公司拥有“喆越”等品牌，专注于紧固件等行业。，在河北省邯郸市永年区刘营镇西睢宁村南洛鸡线路北的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：谭经理。