

【贺州市【医疗化验室废水处理器】】

产品名称	【贺州市【医疗化验室废水处理器】】
公司名称	潍坊龙裕环保科技有限公司
价格	8800.00/套
规格参数	品牌:龙裕环保 型号:LY 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市临朐县东城街道东镇路9号
联系电话	15006620018

产品详情

医疗化验室废水处理器

实验室污水处理器/价格由废水收集单元、自动调节单元、预处理单元、自动加药单元、混凝气浮搅拌单元、絮凝助凝沉淀单元、沉降分离单元、固液分离单元、污泥干化单元、重金属单元、过滤吸附单元、新型催化活性微处理单元、电化学催化氧化还原技术处理单元、多程分解降解处理单元、两级有机生物活性处理单元、新型生物反应处理单元、复合式处理等技术工艺组成，形成一个完整的实验室综合废水处理。运行采用PLC可编程控制和人机界面操作、远程监控及操作，按照PLC控制器设定好的程序和PH自控仪表设定的参数进行全自动运行，多级自动在线监测。

针对不同实验室废水的成分和浓度，控制自动进行计算然后按比例进行自动投放，更加科学化和合理化，确保处理效果，同时节省耗量，无须专人值守。龙裕实验室综合废水处理设备针对不同实验室产生的有机、无机、生物类废水成分和浓度采用不同的处理技术和工艺进行综合处理，可有效去除实验室综合废水中的COD、BOD、SS、色度、重金属离子等，经过处理后可达到污水综合排放【GB8978-1996】。

实验室综合废水处理设备是目前国内外技术、自动化程度高、处理效果好、面积小、操作简便且无需专人值守的一套专门用于国内外各行业实验室综合废水处理的设备，深受用户的好评，广泛应用于国内科研院所、高等院校、监测、产品检验、食品检验、出入境检验检疫、疾控中心、地矿中心、分析中心、水资源监测、粮油质检、石油化工、畜牧、农产品检、中心血站、企业等行业实验室、化验室废水处理。

功能特点 1、实用性广：可适应各类实验室的废水处理；

2、技术：采用多项的技术对综合废水进行多程处理净化，完全达到排放；

3、自动化程度高：集中控制，人机界面友好，操作简单，全自动运行，无须专人值守；4、自动保护功能：漏水或漏电自动保护功能、高低压自动保护功能、无废水保护功能、各处理单元液位保护功能、电气设备超负荷保护功能、电气线路过载保护功能；

5、定时自动清洗功能：定时对需要清洗的部件进行自动清洗，部件使用寿命更长；6、运行成本低：功

率小，耗能低；运行，故障少，成本低；耗材使用寿命长，耗材成本低；按比例自动投药，耗量少；无须专人值守，免专人费用等；7、友好：选用复式静音电机和防腐泵，噪音低；全程采用密闭式处理，无异味，无泄漏，不会产生废渣、废水、废气等二次对的污染；8、智能集成化：通过“一站式”一体化设计，面积小，处理速度快、安装方便、真正做到工程设备化，外形美观，不需要挖多个处理池；9、PLC可编程序智能控制及人机界面操作：的控制采用可编程逻辑控制器(PLC)完成电气和仪表部分的自动控制与监控，LCD液晶显示中文显示、开机时设备电控自动检测，全自动处理废水、针对不同废水的成分和浓度，控制自动进行计算然后按比例进行自动投放，更加科学化和合理化，

详细功能如下：

1)、设备的各项操作都能通过自动监控和手动切换操作来实现，如设备的启停、冲洗、排污等功能；2)、显示各单元运行状态，如水箱水位、水质不合格时自动及回流处理并跟踪记录、水泵运行状况、仪器仪表运行状况等；3)、设有停水、停电、过载等非正常状态自动保护、故障自动及处理功能；4)、可自动提示用户主机相关部件更换以及其它内部自检信息；5)、控制同一界面显示所有监控参数，泵、阀、仪器仪表等工作状态一目了然；在手动下可以在对单个泵、阀进行控制，无论采用自动控制还是手动控制，均能实现相关运行环节的联锁控制，并互不干涉；定时开关机功能：设备可以根据客户的情况设定早上自动开机时间和晚上自动关机时间，时间设定后，设备每天早上自动定时开机，晚上自动定时关机，免作人员每天早上和晚上去设备处理间开机和关机；远程监控及操作功能(选配)：客户只需要在办公室或中控室通过微机或中控机里安装的远程控制对废水处理间的废水处理进行远程监控、运行操作和远程，时时了解设备的运行情况和运行状态。它是正规的，不会被杀毒当作查杀，不会影响的安全性，完全免费的远程控制。

性能要求 1、模块多元化：可提供废水收集及调节、废水预处理、加药搅拌调节、混凝沉淀、沉降分离、泥水分离、污泥干化、水质监测等模化控制。2、保护：缺水/停电保护、温度超高/超低保护、水质不合格保护、部件失效、超压保护、电气线路过载保护、仪器仪表超负荷保护。3、参数设定：时钟和语言设定功能，可根据现场情况设置运行参数，设有停水、停电、过载等非正常状态自动保护、故障自动及处理或者依据某种条件启动采样分析流程，采样时间设定等。4、程序运行：除了具备自动控制也可以在手动下对单个泵、阀等部件进行控制和操作，无论采用自动控制还是手动控制，均能实现相关运行环节的控制，并互不干涉。5、数据显示：数字化液晶显示各单元运行状态，如动画式流程图或以表格、柱状图或趋势图形式显示各个处理单元液位、流量、水压、温度、电压、电流、防腐泵、仪器仪表、监测设备等部件的实时运行数据、历史数据、数据、运行状态、运转率统计、排量6、超标设定：设定允许排放参数数据限值，如排放参数数值超过设定限值，远程监控及主机操作主界面会自动并显示超标参数，启动排放程序，同时启动超标废水进行回流处理程序，并跟踪记录，直到处理达标后才会自动排放；7、权限：权限用户可通过的“ ”模块实现对基础信息数据的、访问和编辑等监控和操作；

8、参数设定：时钟和语言设定功能，可根据现场情况设置运行参数，设有停水、停电、过载等非正常状态自动保护、故障自动及处理或者依据某种条件启动采样分析流程，采样时间设定等。

售后服务 1) 工程保修期为一年，即调试合格后一年内，免费上门维修，协助优化工程运行。

2) 在接到用户保修通知后24小时内售后服务人员赶到现场，及时解决设备在运行中出现的问题。

3) 一年后，定期对工程进行回访，提供技术咨询服务。工程实行终身维修，保修期后只收取成本费。

4) 为加强用户，及时反馈用户信息，及时为用户解决设备在运行中发生的问题。

5) 提供各类环保咨询服务。