手动氩弧焊自动送丝机 送丝机

产品名称	手动氩弧焊自动送丝机 送丝机
公司名称	宁波市鄞州开东焊割设备经营部
价格	3800.00/台
规格参数	种类:送丝机 型号:S10-D/TIG 操作方式:联动
公司地址	中国 浙江 宁波市 宁波市兴宁路1188号华东物资城王家弄市场(A132-133)
联系电话	86 0574 87800108 13905742500

产品详情

种类	送丝机	型号	S10-D/TIG
操作方式	联动	驱动形式	自动
类型	焊接辅机	规格	0.8-2.4
品牌	开东	产品别名	自动氩弧焊送丝机
工作电压	24V	用途	氩弧焊自动送丝
行走速度	0.05-1.8米/分	是否标准件	是
样品或现货	现货	外形尺寸	450*200*280MM
重量	10KG		

开东焊割氩弧焊自动送丝机既可以为自动化焊接设备填丝，也可以为人工焊接过程填丝。使用时非常方便，适用性很广。几乎可以与所有氩弧焊机匹配。具有稳定的高精度送丝速度控制，宽广的速度调节范围，可以方便地根据工艺要求调节焊缝效果。使焊缝更加美观理想，工件质量好，生产效率高。适用材料：不锈钢，铝合金，低碳钢等所有适合氩弧焊焊接的金属材料。

使用效益：用普通的焊工也可以焊出美观的氩弧焊焊缝，焊接效果大大提高，工件成品率大有提高，节省了材料和人工成本。解决了在工件不方便转动时的水平方向环缝自动焊接的难题，为用户提高了生产效率和产品质量。送丝机与焊机的接口非常简单，用户当天购买当天使用，一次试焊，便获得了理想的焊接结果，争取了时间，按时完成了订单。用不同焊工即可焊出高质量的铝合金产品，同时降低了不合格品率，节省了成本。在薄壁不锈钢构件上焊出了饱满和美观的焊缝，进一步增加了薄壁不锈钢构件强度和美观性，提高了产品的竞争力，为企业争到了订单。功能特点：1、采用数字显示，送丝速度精确稳定；2、填丝速度连续可调；3、焊丝回抽功能；4、适用于各种氩弧焊机；6、适用于不锈钢、低碳钢、铝合金等绝大多数的材料氩弧焊焊接。7、完善和系列化的配套附件；8、各种功能参数独立连续可调。9、外形美观，性能媲美进口同类产品。10、高可靠性，故障率低。