

废旧铜冷却壁回收，铜冷却壁回收，铜冷却壁回收价格

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 废旧铜冷却壁回收，铜冷却壁回收，铜冷却壁回收价格 |
| 公司名称 | 河北给力再生资源回收有限公司 |
| 价格 | 66500.00/吨 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 定兴县定兴镇 |
| 联系电话 | 13931375436 |

产品详情

高炉冷却壁是高炉内衬的重要水冷件，安装在高炉的炉身、炉腰、炉腹、炉缸等部位，不但承受高温，还承受炉料的磨损、熔渣的侵蚀和煤气流的冲刷，必须具备良好的热强度、耐热冲击、抗急冷急热性等综合性能。冷却壁能有效地防止炉壳受热和烧红，高炉内衬砖被烧蚀后主要靠渣皮保护冷却壁本身，并维持高炉的安全生产。因此，冷却壁的材质及性能好坏决定其工作寿命乃至高炉炉身的寿命。高炉长寿的关键之一是实现冷却壁的长寿，因而提高冷却壁的质量和使用寿命是高炉长寿的1个重要问题。从20世纪70年始，西方一些发达国家对高炉冷却壁进行了大量的研究及材质的更新。目前国外先进高炉的寿命可达15年以上，有的达20年以上，近大修的部分高炉已将长寿目标定为30年。我国对冷却壁的制造、应用技术研究始于20世纪80年代中期，20多年来我国高炉冷却壁技术取得了长足的进展，但高炉冷却壁的设计研究和制作工艺与高炉长寿的目标还有一定的差距。目前我国很多高炉一代炉役无中修寿命低于10年，仅少数高炉可实现10~15年。高炉寿命的总体水平与国外先进水平相差较大。高炉冷却壁根据制造材质，有铸铁冷却壁、钢冷却壁和铜冷却壁。1、铸铁冷却壁：20世纪50年代初，我国高炉采用的是原苏联设计的冷却壁，冷却壁本体是一般铸铁，如HT150，HT20，内铸蛇形冷却水管，镶砖为粘土砖。2、钢冷却壁材质为低合金钢，分为钻孔型钢冷却壁和铸造型钢冷却壁。钢冷却壁已在我国鞍钢、济钢、南钢、首钢等企业的高炉上应用，并取得了一定效果。3、铜冷却壁：铜冷却壁是更新的一种冷却设备，其导热性好，冷却能力强，不易破损，国外已较普遍推广。与以上冷却设备相比，铜冷却壁冷却强度大，能满足高炉热负荷的需要。铜冷却壁作为高炉壳体冷却构件，以其成熟的技术、优越的性能和显的效益，通过在高炉上的成功运用，使高炉的使用寿命延长到20年，因此，铜冷却壁在全球钢铁业中得到广泛应用。再生资源公司是一家利用工业废铜回炉熔炼提纯、以铜材加工熔炼回收为一体的大型企业，公司常年采购工业废铜如钢铁冶炼企业废旧高炉风口套回收、废旧风口小套、风口中套、渣口套、废旧结晶器铜管回收、废结晶器铜板回收、废高炉铜冷却壁回收、废铜冷却壁回收、废冷却铜水箱回收、燃烧室、废氧枪喷头回收、废旧氧枪水套回收、废旧渣口铜套回收、废高炉冷却柱回收、冷却铜板，冷却铜棒、废通道冷却铜板回收。废自耗炉铜坩埚、废电子束结晶器、废坩埚铜管、废高炉冷却铜板、废电渣重溶结晶器、废电机、废变压器、废黄铜、废漆包线等废铜回收。可参与企业废旧物资处置招标项目，可办理对公业务。欢迎来电咨询、洽谈。