

建筑钢结构焊接PT检测气孔 中心支撑框架UT检测厚度

产品名称	建筑钢结构焊接PT检测气孔 中心支撑框架UT检测厚度
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	900.00/件
规格参数	品牌:GFQT 钢材:建筑钢结构 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

钢结构工程是以钢材制作为主的结构，是主要的建筑结构类型之一。

钢材的特点是强度高、自重轻、整体刚性好、变形能力强，故用于建造大跨度和超高、超重型的建筑物特别适宜；材料匀质性和各向同性好，属理想弹性体，符合一般工程力学的基本假定；材料塑性、韧性好，可有较大变形，能很好地承受动力荷载；建筑工期短；其工业化程度高，可进行机械化程度高的化生产；加工精度高、效率高、密闭性好，故可用于建造气罐、油罐和变压器等。

钢结构包括四个类型：

门式钢结构；

框架钢结构——纯框架、中心支撑框架、偏心支撑框架、框筒（密柱框架）；

网架结构——网架、网壳；

索膜结构——悬索结构、膜结构，其中膜结构又包括张拉式、骨架式和充气式膜结构

钢结构无损检测方法：

根据受检钢构的材质、结构、制造方法、工作介质、使用条件和失效模式，预计可能产生的缺陷种类、形状、部位、和方向，按照图纸要求，选择适宜的无损检测方法。

钢结构常规无损检测方法有：超声检测 Ultrasonic Testing（缩写 UT），射线检测 Radiographic Testing（缩写 RT），磁粉检测 Magnetic particle Testing（缩写 MT），渗透检测 Penetrant Testing（缩写 PT）

超声波探伤

无损探伤也叫无损检测，英文Non Destructive

Testing(NDT),是在不损害或不影响被检测对象使用性能的情况下，对材料、零件、设备进行缺陷检测。

即使是设计和制造质量都符合规范要求的产品，在经过一段时间的使用后，也有可能发生破坏事故。

因此在产品设计制造阶段、使用阶段，都要用无损检测的手段保证产品的质量。

磁粉检测（MT）磁粉探伤适用于检测铁磁性材料表面和近表面尺寸很小、间隙极窄（如可检测出长0.1m m、宽为微米级的裂纹）目视难以看出的不连续性；也可对原材料、半成品、成品工件和在役的零部件检测，还可对板材、型材、管材、棒材、焊接件、铸钢件及锻钢件进行检测，可发现裂纹、夹杂、发纹、白点、折叠、冷隔和疏松等缺陷。

渗透检测（PT）渗透检测可检测各种材料，金属、非金属材料；磁性、非磁性材料；焊接、锻造、轧制等加工方式；具有较高的灵敏度（可发现0.1 μ m宽缺陷）。

射线照相法（RT）是指用X射线或 γ射线穿透试件，以胶片作为记录信息的器材的无损检测方法，该方法基本的，应用广泛的一种非破坏性检验方法。

根据暗室处理后的底片各处黑度差来判别缺陷。