

# 消防排烟系统安装设计 博海皓达通风管道加工

产品名称	消防排烟系统安装设计 博海皓达通风管道加工
公司名称	天津博海皓达商贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市滨海新区贻港新城11栋1门1602
联系电话	15222319811

## 产品详情

### 通风管道制作工艺有哪些

#### 通风管道制作工艺

- 1、划线要据风管的不同尺寸形状和规格分别进行，同时对一段风管要完整进行，防止划线错孔和下料的多少有误。
- 2、板材剪切依据划线的阶段不同，分别进行，天津消防排烟系统安装，同时必须进行下料的复核，以免有误。按划线形状用机械剪刀进行剪切。
- 3、剪切时，消防排烟系统安装公司，手严禁伸入机械压板空隙中，上刀架不准放置工具等物品，调整板料时，脚不能放在踏板机上，使用固定式震动剪两手要扶稳钢板，手离刀口不得小于5cm，用力均匀适当。
  - 4、板材下料后在轧口之前，必须用倒角机或剪刀进行倒角工作。
  - 5、金属薄钢板制作的风管用咬口连接、铆钉连接、焊接等不同方法。
  - 6、咬口宽度和留量要根据板材厚度而定。

7、焊接时必须焊缝均匀，无裂纹及加渣现象，铆钉连接时，铆钉中心先垂直于面板，铆钉头把板材压紧，使板材密合并排列整齐、均匀。板材之间铆接，一般中间不可以加垫料，设计规定时，遵循设计。

焊接风管进行连接时有哪些常见问题?

焊接风管进行连接时有哪些常见问题？

1.矩形框架通风管道的管道截面，不论是同一板块连接，消防排烟系统设计，还是由几块板块组合而成，表层应为平坦的，脚线应为平坦的。激光切割板表面的粉末、粉尘和污垢应在组合前消除。

2.在管段的45度切边接头上，应用铝箔带对板壳表面进行密封，每一边的总宽度不小于20毫米。

3.通风管的弧面或曲面打开成型后，应在平板预先组装好后擦拭，以保证管道和外观。

4.连接结合，管道在移动前应垂直放置成固定形状。

5.铝铂复合式隔热隔热通风管的胶粘剂，消防排烟系统设计哪家好，应当按照板制造商评定的特殊胶粘剂使用。再次购买胶粘剂时，必须粘接

通风管道损伤修补的方法

如果通风管道的外表面受到轻微损坏，则可以使用适当的密封带对其进行维修。如果内表面轻微损坏，可以使用相应的修补胶进行修补。如果铝箔的外表面受损，但玻璃纤维绝缘层未受损，则可以使用合格的铝箔修复不锈钢管的铝箔表面。

如果损坏的管壁已到达玻璃纤维绝缘层，则可以去除损坏的部分，并可以打开公接头和母接头。选择另一个完整的板。根据切下的玻璃板的尺寸，保留公连接器和母连接器。在周围的接缝处涂上修补胶和粘合剂，并根据工艺规范将其密封。如果通风管道严重损坏且损坏区域较大，可能会影响系统的正常运行，则需要更换和维修，以确保系统正常运行。

消防排烟系统设计-博海皓达通风管道加工由天津博海皓达商贸有限公司提供。天津博海皓达商贸有限公司是一家从事“通风管道”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“博海皓达”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则

，使博海皓达在风机、排风设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。  
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！