

厦门西门子伺服电源维修

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 厦门西门子伺服电源维修 |
| 公司名称 | 厦门友亿佳自动化设备有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 厦门市集美区杏前路22-1号1423室（注册地址） |
| 联系电话 | 13696996801 13696996801 |

产品详情

西门子电源模块维修故障诊断

厦门西门子[电源模块维修](#)故障诊断的一般检查方法如下，其他系统的故障诊断方法与此类似。

一、电源模块的故障诊断 SIEMENS810与820系统电源模块的区别仅在于输入电压不同，模块的输出电压及外部接口一致。810系统电源模块采用的是直流24V输入，显示器电源为直流15V;820采用交流220V输入，显示器为交流220V。电源模块的输出直流电压有+5V，-5V，+12V，-12V，+15V等，具有过电流、短路等保护功能。测量、控制端有+5V电压测量孔、电源正常(POWERSUPPLY OK)信号输出端子、系统启动(NC-ON)信号输入端子及复位按钮(RESET)等。二、电源模块的工作过程如下：

- 1.外部直流24V或交流220V电压加入; 2.通过短时接通系统启动(NC-ON)信号，接通系统电源;
- 3.若控制电路正常，直流输出线路中无过电流，“电源正常”输出触点信号闭合;否则输出信号断开。电源模块的故障通常可以通过对+5V测量孔的电压测量进行判断，若接通NC-ON信号后，+5V测量孔有+5V电压输出，则表明电源模块工作正常。若无+5V电压输出，则表明电源模块可能损坏。维修时可取下电源模块，检查各电子元器件的外观与电源输入熔丝是否熔断;在此基础上，再根据原理图逐一检查各元器件。当系统出现开机时有+5V电压输出，但几秒钟后+5V电压又断开的故障时。一般情况下，电源模块本身无损坏，故障是由于系统内部电源过载引起的。维修时可以将电源模块拔出，使其与负载断开，再通过接通NC-ON正常上电，若这种情况下+5V电压输出正常且电源正常信

号输出触点闭合，则证明电源模块本身工作正常，故障原因属于系统内部电源过载。这时可以逐一取下系统各组成模块，进一步检查判断故障范围。若电源模块取下后，无+5V输出或仍然只有几秒的+5V电压输出，可能是电源模块本身存在过载或内部元器件损坏，可根据原理图进行进一步的检查。